

# Hypertherm®

## Powermax125®

Sistem pemotongan dan pengelupasan logam plasma kelas profesional, kapasitas 38 mm secara manual dan 25 mm secara mekanis.



Tipe torch standar Duramax  
(untuk lebih banyak pilihan torch, lihat [www.hypertherm.com](http://www.hypertherm.com))

Kapasitas	ketebalan	kecepatan potong
	Pemotongan	
Direkomendasikan	38 mm	457 mm/min
	44 mm	250 mm/min
Pemutusan (pemotongan dengan tangan)	57 mm	125 mm/min
Daya tembus*	25 mm	

\* Peringkat daya tembus untuk penggunaan dengan manual atau dengan kontrol tinggi obor otomatis

Kapasitas	Tingkat penyisihan logam	Profil pemahatan*
	Pemahatan	
Pengelupasan	12,52 kg/hr	4,3 mm-7,9 mm D x 6,1 mm-9,9 mm L

\* Profil alur yang sebenarnya bervariasi sesuai dengan sudut obor, peregang busur, dan teknik



Hand torch 85°



Hand torch 15°



Torch mekanis mini 180°



Torch mekanis panjang penuh 180°

### Produktivitas maksimum

- Menyelesaikan pekerjaan lebih cepat dengan kecepatan memotong 5 kali lebih besar daripada oxyfuel di baja ringan 12 mm.
- Menghabiskan lebih sedikit waktu pada penghalusan dan persiapan tepi karena keunggulan kualitas pemotongan dan pengelupasan.
- Memaksimalkan waktu pemotongan anda dengan 100% siklus tugas.

### Biaya operasional yang rendah

- Mengurangi biaya dengan masa pakai hingga empat kali lebih lama dibandingkan dengan sistem lain dalam kisaran ampere yang sama.
- Deteksi masa manfaat Elektrode melindungi torch dan benda kerja dari kerusakan dengan secara otomatis menghentikan daya ketika elektrode sudah habis terpakai.

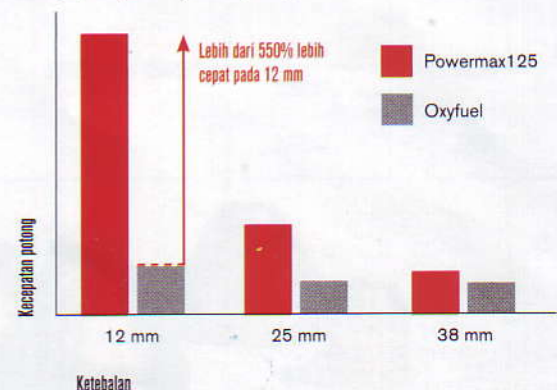
### Mudah digunakan untuk memotong dan mengelupas

- Tidak perlu mengubah tekanan udara. Teknologi Smart Sense™ memastikan bahwa tekanan udara selalu diatur dengan benar.
- Menangani pekerjaan yang berbeda dengan daya torch yang mudah penggunaannya.

### Dibangun dan diuji untuk menahan kondisi paling keras

- Torch Duramax™ Hyamp dirancang untuk berdampak tinggi dan tahan panas.
- Teknologi SpringStart™ memastikan torch bekerja secara konsisten sedari permulaan dan yang lebih dapat diandalkan.
- Pemeliharaan mudah dan memaksimalkan waktu pengoperasian.

### Kinerja potong relatif pada baja ringan



## Spesifikasi

Tegangan masukan	CCC	380 V, 3-PH, 50/60 Hz
	CE	400 V, 3-PH, 50/60 Hz
Arus masukan @ 21,9 kW		380 V, 3-PH, 38 A 400 V, 3-PH, 36 A
Arus keluaran		30-125 A
Tegangan keluaran		175 VDC
Siklus tugas @ 40° C		100% @ 125 A, 380/400 V, 3-PH
Tegangan rangkaian terbuka (OCV)		380 V CCC 290 VDC 400 V CE 305 VDC
Dimensi dengan pegangan		592 mm D; 274 mm L; 508 mm T
Berat w/obor 7,6 m		380 V 45,2 kg 400 V 48,9 kg
Pasokan gas		Udara atau nitrogen bersih, kering, bebas minyak
Rekomendasi tekanan dan aliran gas yang dianjurkan		Pemotongan: 260 l/min @ 5,9 bar Pengelupasan: 212 l/min @ 4,1 bar
Jenis pasokan listrik		Inverter – IGBT
Persyaratan penggerak mesin		40 kW untuk pengeluaran 125 A
Sertifikasi		CE, C-Tick, CU / GOST, UKR, dan Serbia – untuk digunakan di Eropa, Australia, Belarus, Kazakhstan, Rusia, Serbia, Ukraina, dan negara-negara lain di mana diterima. CCC untuk di pakai di Cina.
Jaminan		Pasokan listrik memiliki garansi 3 tahun dan obor garansi 1 tahun



## Informasi pemesanan

Di bawah ini adalah konfigurasi sistem standar, yang meliputi pasokan listrik, obor dan kabel kerja. Konfigurasi mekanik tambahan terdaftar di situs web kami.

		85° hand torch		85° dan 15° hand torch		Torch mekanis panjang-penuh 180°					Torch mekanis panjang-penuh 180° dan obor tangan 85°	
		7,6 m	15,2 m	7,6 m	15,2 m	7,6 m		15,2 m				15,2 m/7,6 m
Pasokan listrik <sup>1</sup>	konfigurasi tegangan			tanpa bandul jarak jauh		dengan bandul jarak jauh	tanpa bandul jarak jauh	dengan I/O kabel (tidak ada bandul)	dengan bandul jarak jauh	tanpa bandul jarak jauh	dengan I/O kabel (tidak ada bandul)	dengan bandul jarak jauh
Pasokan listrik dengan port CPC dan pembagi tegangan	380 V CCC	059556	059557			059558						059559
	400 V CE	059526	059527	059528	059572	059530			059531			059529
Pasokan listrik dengan port CPC, pembagi tegangan, dan port serial	380 V CCC						059560			059561		
	400 V						059532	059534		059533	059535	

<sup>1</sup> Tidak termasuk kabel listrik.



### Konfigurasi khusus (pilih pasokan listrik, torch, kit terkonsumsi, kabel masa, dan komponen lainnya)

#### Pilihan pasokan listrik

	Pasokan listrik dengan port CPC dan pembagi tegangan	Pasokan listrik dengan port CPC, pembagi tegangan, dan port serial.
380 V CCC	059490	059491
400 V CE	059486	059487

<sup>1</sup> Tidak termasuk kabel listrik.

#### Pilihan kit pemulai terkonsumsi

	Pegangan tangan	Mekanik	Mekanik dengan penutup penahan ohmic
Peralatan	428099	428100	428101

#### Pilihan torch

Panjang kabel	Manual		Mesin		Robots			Torch panjang			
	85°	15°	180°	Mini 180°	45°	90°	180°	0,6 m, 45°	0,6 m, 90°	1,2 m, 45°	1,2 m, 90°
4,6 m			059519	059514							
7,6 m	059492	059495	059520	059515	059564	059565	059566	059562	059563	059567	059568
10,7 m			059521	059516							
15,2 m	059493	059496	059522	059517				059579	059580	059581	059582
22,8 m	059494	059497	059523								

<sup>2</sup> Tersedia Q1 2014.

#### Pilihan kabel

Panjang kabel	Kabel masa				Kabel kontrol					
	Penjepit tangan	Penjepit gaya-C	Terminal cincin	Bandul Jarak Jauh	CNC, konektor sekop, tegangan terbagi	CNC, konektor sekop, tegangan tidak terbagi	CNC, konektor D-sub, tegangan terbagi	RS-485 Comm serial, tidak terselesaikan	RS-485 Comm serial, D-sub	
7,6 m	223292	223298	223295	128650	228350	023206	223048	223236	223239	
15,2 m	223293	223299	223296	128651	228351	023279	123896	223237	223240	
22,8 m	223294	223300	223297	128652						

#### Bagian torch yang terkonsumsi

Mulut pipa dan elektrode tersedia dalam jumlah yang beragam. Hubungi penyalur Anda untuk informasi lebih lanjut.

Jenis yang terkonsumsi	Jenis torch	Tegangan aliran listrik	Mulut pipa	Pelindung/ deflektor	Penutup penahan	Elektrode	Cincin pusran
Pemotongan dengan menyeret	Tangan	45	420158	420172	220977	220977	220971
		65	420169				
		125	220975	420000			
Mekanis	Mesin	45	420158	420168	220977 atau 420156 <sup>3</sup>	220977	220971
		65	420169				
		125/105	220975	220976			
FineCut®	Tangan	45	420151	420152	220977 atau 420156 <sup>3</sup>	420159	220971
	Mesin					220887	
Pengelupasan	Tangan	30-125	420001	420112	220977	220997	220971
	Mesin						

<sup>3</sup> Penutup penahan Ohmic

**Aksesori asli Hypertherm yang direkomendasikan**

- Sarung tangan pemotongan plasma Hypertherm, 127169
- Kit beroda Powermax125, 229467
- Kit kerangka peluncuran Powermax125, 229570
- Penutup debu penyimpanan sistem, 127360
- Filter dan penutup Eliminizer, 228890
- Penggantian elemen filter untuk Eliminizer, 011092
- Penutup mata torch, hitam, 024877



Kit beroda



Selubung torch kulit



Penutup debu sistem



Kit filtrasi air

**ISO 9001:2008**

Perlindungan lingkungan adalah nilai inti Hypertherm. Produk Powermax kami direkayasa untuk memenuhi dan melampaui peraturan lingkungan global termasuk direktif RoHS.



Hypertherm, Powermax, Smart Sense, Duramax dan SpringStart adalah merek dagang Hypertherm Inc. dan dapat terdaftar di Amerika Serikat dan negara-negara lainnya. Semua merek dagang lainnya adalah properti dari pemiliknya masing-masing.

© 10/2013 Hypertherm Inc. Revisi 0  
86042S Bahasa Indonesia / Indonesian

**Hypertherm**  
Cut with confidence®