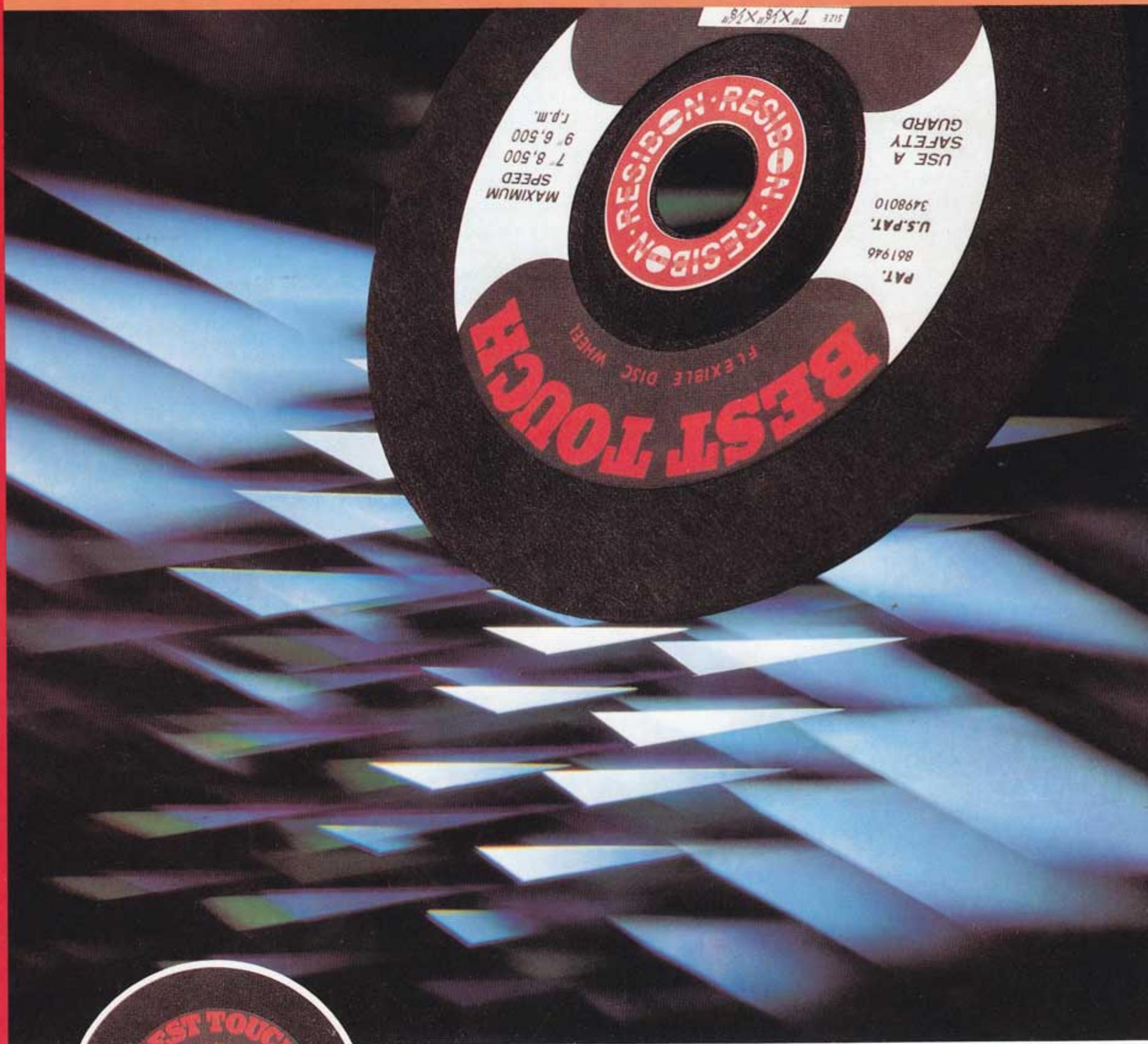


**RESIBON**

# BEST TOUCH

**DEPRESSED CENTER FLEXIBLE GRINDING WHEELS**



*Flexmind*  
**RESIBON**

**NIPPON RESIBON CORPORATION**

22-10, KITAHORIE 1-CHOME, NISHI-KU, OSAKA 550, JAPAN TELEPHONE: 06(538)0136  
CABLE ADDRESS: RESIBON OSAKA TELEX: 05255860 RESIBO J FAX: 06(534)1967

## BESTTOUCH

### RODA GERINDA FLEKSIBEL YANG TENGAHNYA DITEKAN

RODA GERINDA FLEKSIBEL BESTTOUCH RESIBON memadukan manfaat dari roda gerinda tengah yang di pres dengan disc (piringan) serat damar. Karena fleksibilitasnya, roda gerinda ini memberikan nilai pekerjaan penggerindaan yang lebih banyak dan menggerinda lebih cepat dan tahan lebih lama. Fleksibilitasnya juga memungkinkan pemasangan secara tepat antara roda dengan pekerjaannya, sehingga hasilnya lebih halus.

Dengan rodanya yang fleksibel, gerinda ini tidak banyak menimbulkan getaran dan keletihan bagi pemakainya. RODA GERINDA FLEKSIBEL BESTTOUCH RESIBON diperkuat secara ganda dengan lapisan atas dari bahan non-tenunan dan lapisan sebelah dalam dari bahan yang diperkuat.

RODA GERINDA FLEKSIBEL BESTTOUCH dapat digunakan untuk semua pekerjaan penggerindaan, pembersihan, dan penggosokan/pemolesan semua mesin gerinda bersudut portabel. Tersedia dalam berbagai ukuran : 4, 4 1/2, 7, dan 9 inci, dengan butiran halus, sedang dan kasar. Type AC digunakan untuk pemakaian pada umumnya dan pada baja tahan karat ( stainless steel ). WA khusus digunakan untuk logam tahan karat ( stainless steel ). CC digunakan untuk logam bukan-besi dan pekerjaan menembok ( masonry ).

#### UKURAN BAHAN DAN SPESIFIKASI.

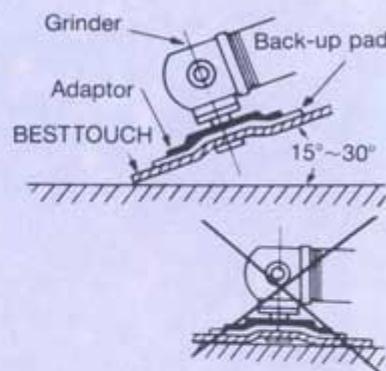
Diameter luar	Ketebalan	Diameter dalam	Kec. Pengoperasian Mak.	Ukuran Asah	Serat Asah
3" (75mm)	1/8" (3mm)	1/2" (12,7mm)	18.000RPM	AC - Campuran Aluminium oxide dan Silicon carbide WA- Aluminium oxide putih rapuh C - Silicon carbide tetap GC - Silicon carbide hijau.	# 24 # 36
4" (100mm)	1/8" (3mm)	3/8" (9,5mm) dan 5/8" (16mm)	13.700RPM		# 46 # 60
4 1/2" (115mm)	1/8" (3mm)	7/8" (22mm)	11.900RPM		# 80 # 100
5" (125mm)	1/8" (3mm)	7/8" (22mm)	11.000RPM		# 120 # 150
7" (180mm)	1/8" (3mm)	7/8" (22mm)	8.500RPM		# 180 # 220
9" (230mm)	1/8" (3mm)	7/8" (22mm)	6.500RPM		# 240

#### PETUNJUK PEMASANGAN DAN PEMAKAIAN

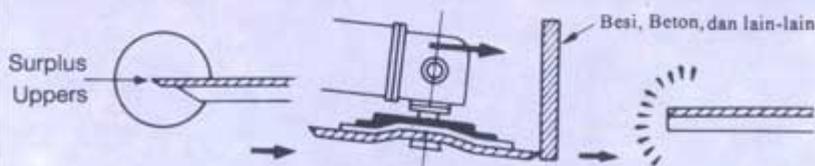
① Gunakan cakra "BESTTOUGH" dengan sebuah bantalan penopang.



② Sudut pengoperasian harus 15° - 30°



③ Balutlah cakra agar tahan lama.



#### PEMAKAIAN YANG DIANJURKAN

##### 1. Industri Otomotif

( Untuk semua pekerjaan penekanan dan daerah pekerjaan pengelasan. )

##### 2. Industri pembuatan kapal.

( Untuk menghilangkan karat dan pekerjaan perlengkapan secara umum termasuk bagian mesin ).

##### 3. Industri Konstruksi

( Untuk pekerjaan jembatan dan pemotongan kawat, dll ).

##### 4. Industri keramik.

( Untuk pembuatan kaca dan tembok )

##### 5. Industri pembuatan peralatan dapur.

( Bak cuci, bak mandi, dll ).

##### 6. Industri besi, baja dan material beroda.

- Penyelesaian permukaan pada bagian-bagian yang cekung ( rangka tubuh, rangka bawah, bumper, pedal, montase mesin-mesin, dll ).
- Mengasah dan memoles permukaan pengelasan ( kerangka jendela, dll ).
- Memotong dan memoles permukaan berbagai macam bahan tuangan. ( Termasuk besi, baja, aluminium, kuningan, dll ).
- Memotong dan memoles permukaan bagian-bagian yang tidak mengandung besi ( seperti : Damar sintetis, marmer, beton, kaca, batu bata, kayu, dll ).
- Untuk menghilangkan bagian yang retak pada pelat dan bagian yang berputar.
- Memotong pipa-pipa yang tipis dan poros.

## AMAN DIPAKAI & KWALITAS TERJAMIN

