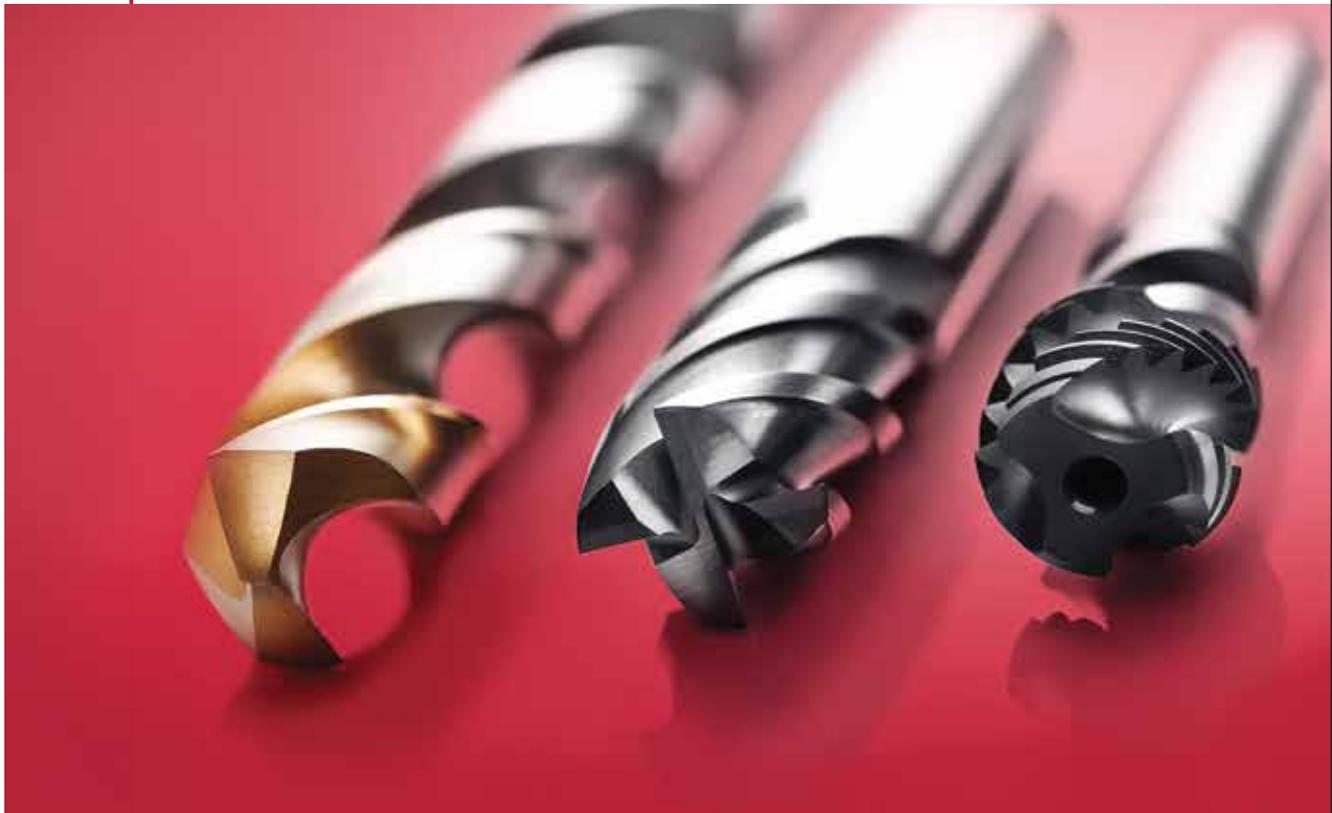


 **DORMER** U.K.

SIMPLY RELIABLE

INFORMASI MATA BOR DAN INSERT



Mata bor, Reamers, Countersink, End Mill
Cutters, Dies Saw, Insert, Tapers, Hand & Machine Tap



STEEL

1.1	Magnetic Soft Steel	<120 HB	1.5	Alloy Steel/ Hardened and Tempered Steel	<24
1.2	Structural Steel/ Case Carburising Steel	<200 HB	1.6	Alloy Steel/ Hardened and Tempered Steel	>38
1.3	Plain Carbon Steel	<24	1.7	Alloy Steel Hardened	49-55
1.4	Alloy Steel	<24	1.8	Alloy Steel Hardened	55-63

STAINLESS STEEL

2.1	Free Machining Stainless Steel	<24
2.2	Austenitic	<24
2.3	Ferritic + Austenitic, Martensitic	<32
2.4	Precipitation Hardened	<32

CAST IRON

3.1	Lamellar Graphite	<150 HB
3.2	Lamellar Graphite	<150 HB<32
3.3	Nodular Graphite/ Malleable Cast Iron	<200 HB
3.4	Nodular Graphite/ Malleable Cast Iron	<200 HB<32

TITANIUM

4.1	Titanium, unalloyed	<200 HB
4.2	Titanium, alloyed	<28
4.3	Titanium, alloyed	>28<38

NICKEL

5.1	Nickel, unalloyed	<150 HB
5.2	Nickel, alloyed	<28
5.3	Nickel, alloyed	>28<38

COPPER

6.1	Cooper	<100 HB
6.2	β-Brass, Bronze	<200 HB
6.3	α-Brass	<200 HB
6.4	High Strength Bronze	<49

ALUMINIUM MAGNESIUM

7.1	Al, Mg, Unalloyed	<100 HB
7.2	Al Alloyed, Si<0.5%	<150 HB
7.3	Al Alloyed, Si<0.5%<10%	<120 HB
7.4	Al Alloyed, Si>10% Mg Alloys	<120 HB

SYNTHETIC MATERIALS

8.1	Thermoplastics
8.2	Thermosetting Plastics
8.3	Reinforced Plastic Materials

HARD MATERIALS

9.1	Cermets (Metal-ceramics)	<54
-----	--------------------------	-----

GRAPHITE

10.1	Standard Graphite
------	-------------------

* Angka di kanan menunjukkan tingkat kekerasan HRC, HB

Rating/Klasifikasi

Rating untuk produk Dormer :

- ▶ Kotak hitam berarti mata bor memiliki rating 'Luar Biasa' terhadap jenis material yang akan dibor
- ▶ Lingkaran merah berarti mata bor memiliki rating 'Baik' terhadap jenis material yang akan dibor


Luar Biasa


Baik

Material

Jenis dari logam yang digunakan sebagai material utama

HSS

High Speed Steel

HSS-E

High Speed Cobalt

**HSS-E
PM**

High Speed Cobalt
Metallurgy Steel

Coating / Finishing

Lapisan tipis material untuk melapisi mata bor



Bright



Steam Tempered



Bronze



TiN
Bright/ Titanium
Nitride

Standard

NAS : National Aerospace Standards

DIN : German Institute for Standardisation

ISO : The International Organization for Standardization

**NAS
907**

**DIN
345**

**DIN
338**

**DIN
844K**

**ISO
529**

Kedalaman

Kedalaman mata bor dapat diukur berdasarkan diameter dari mata bor tersebut dikali **angka merah** yang ada di kiri

1XD

1.5XD

2XD

3XD

4XD

5XD

Sudut Ujung

Sudut ujung adalah sudut yang tercipta pada ujung mata bor, ditentukan oleh jenis material yang akan dibor



90°



118°



120°



130°



135°



140°

Keterangan Lain



Finishing



For Steels
with low to high resistance



Teeth



Medium Cut Length



Rake Angle



Diameter
Tolerance



Slotting, Ramping,
Diving



Form



Right Hand
Direction



Left Hand
Direction



Straight Shank



Shank



Tolerance



Countersink
Centre 60°



Hole Type:
Through or Blind Hole



Flute Geometry
Straight Flute



Chamfer



Chamfer



Through Hole



Blind Hole



Thread Form
Metric Coarse

A002 A002S (with pouch)



(HSS + TIN - TIP JOBBER DRILL)

- ▶ Self-centering split point untuk akurasi dan kualitas lubang yang sangat baik
- ▶ Lapisan TiN pada ujung mata bor memper-awet dan meningkatkan performa (untuk ukuran 2.0 mm keatas)
- ▶ Pahatan yang tipis dengan sudut pahat yang rendah, didukung dengan teknologi self-centering

Ukuran : | 1.0 - 16.0 mm |
| 3/64 - 5/8 Inch |

A002: A002S	■	1.1	1.2	1.3	1.4	3.1	3.2	7.1	7.2	8.1	8.2								
	●	1.5	1.6	2.1	2.2	2.3	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.3
		7.4	8.3	9.1															

HSS
DIN 338
4XD
118°
TiN

N

PS

A100

(HSS JOBBER DRILL STRAIGHT)



- ▶ Ideal digunakan untuk aplikasi permesinan pada semua jenis bahan material
- ▶ Blue finish bright untuk ukuran dibawah 1 mm/ 3/64"

Ukuran : | 0.2 - 20.0 mm |
| 1/64 - 11/16 Inch |

A100:	■	1.1	1.2	1.3	1.4	3.1	3.2												
	●	1.5	1.6	2.1	2.2	2.3	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1
		7.2	7.3	8.1	8.2	8.3	9.1												

HSS
DIN 338
4XD
118°
ST

N

A777

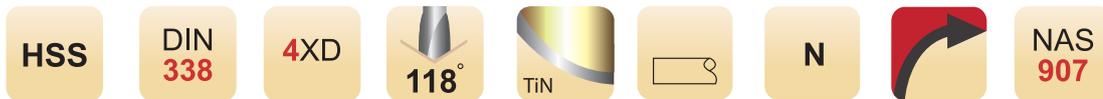
(HSS-E JOBBER DRILL BRONZE COBALT)



Ukuran : 0.3 - 16.0 mm
1/16 - 1/2 Inch

- ▶ 135° split point mengurangi gaya axial sehingga memastikan mata bor langsung memotong secara instan
- ▶ Konstruksi ulir heavy duty pada mata bor memberikan tenaga yang memadai untuk mengebor material yang alot & keras (>49 HRC)
- ▶ Dibuat dengan material premium HSS-E (High Speed Cobalt) dengan kadar cobalt 8%

■	1.5	1.6	3.4	4.1	4.2	4.3	5.2											
A777: ●	1.1	1.2	1.3	1.4	2.1	2.2	2.3	3.1	3.2	3.3	5.1	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2
	7.3	7.4	9.1															



A130

(TAPER SHANK DRILL)



Ukuran : 2.0 - 100 mm
1/8 - 3.0 Inch

- ▶ Dengan ujung bersudut 118°, menipis di atas diameter 14 mm sehingga memudahkan menembus material kerja
- ▶ Konstruksi ulir yang kuat memberikan tenaga cross sectional saat mengebor pada kondisi yang tidak selalu ideal
- ▶ Morse taper shank memungkinkan mata bor dipasang langsung ke mesin

■	1.1	1.2	1.3	1.4	3.1	3.2	7.1	7.2	8.1	8.2								
A130: ●	1.5	1.6	2.1	2.2	2.3	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.3
	7.4	8.3	9.1															



A200

(HSS CENTRE DRILL)



- ▶ Untuk mengebor komponen yang memerlukan pengerjaan pada titik pusat
- ▶ 60° sudut countersink
118° sudut ujung, bright finish

Ukuran : | 0.5 - 12.5 mm |
| 1/64 - 31/64 Inch |

■	1.1	1.2	1.3	1.4	3.1	3.2												
A200: ●	1.5	1.6	2.1	2.2	2.3	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1
	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	9.1											



C247

(END MILL 4 FLUTES)



- ▶ Dibuat dengan teknologi powdered steel cobalt material
- ▶ Mengurangi kemungkinan chipping (sisa hasil bor tersendat)
- ▶ Kemampuan pemotongan pusat, mampu membentuk, menekan dan mengikis ke dalam
- ▶ Performa yang baik dan awet dibandingkan end-mill biasa

Ukuran : 2.00 - 50.00

■	1.1	1.2	1.3	4.1	5.1	6.1	6.2	6.3									
C247: ●	1.4	2.1	3.1	3.2	3.3	3.4	4.2	5.2	7.1	7.2	7.3	8.1					



E100

(available in set of three)



Ukuran : M3 - M20

(M HAND TAP STRAIGHT FLUTE)

- ▶ Cocok untuk hand tapping lubang terbuka dan lubang tertutup
- ▶ Tersedia dalam satuan atau set (terdiri dari taper, no 1, 2 dan 3)

E100 : ● 1.1 1.2 1.3 1.4 1.5 3.1 3.2 3.3 3.4 6.1 6.2 6.3 6.4 7.2 7.3 7.4 8.2 8.3



E500

(M MACHINE/HAND TAP STRAIGHT FLUTE)



Ukuran : M1 - M56

- ▶ Cocok untuk banyak jenis material
- ▶ Digunakan untuk hand tapping & machine tapping
- ▶ Threading lubang tertutup dan lubang terbuka
- ▶ Kualitas superior dibanding tap biasa

E500: ● 1.1 1.2 1.3 1.4 1.5 3.1 3.2 3.3 3.4 6.1 6.2 6.3 6.4 7.2 7.3 7.4 8.2 8.3



EP006H

(M MACHINE TAP SPIRAL POINT)



Ukuran : M3 - M30

- ▶ Cocok untuk banyak jenis material
- ▶ High Speed Cobalt steel (HSS-E) substrat meningkatkan kekuatan sudut dan daya tahan terhadap aus
- ▶ Torsi yang rendah dan sisa material hasil bor lebih mudah terbuang karena panjang thread yang pendek
- ▶ Tersedia dalam dua jenis, spiral flute dan spiral point untuk threading lubang tertutup dan lubang terbuka

EP006H :

■	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	6.1	6.3	7.1	7.2	7.3	7.4
●	1.6	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	5.1	5.2	6.2	8.1



EX006H

(M MACHINE TAP SPIRAL FLUTE 45°)



Ukuran : M2 - M64

- ▶ Cocok untuk banyak jenis material
- ▶ High Speed Cobalt steel (HSS-E) substrat meningkatkan kekuatan sudut dan daya tahan terhadap aus
- ▶ Torsi yang rendah dan sisa material hasil bor lebih mudah terbuang karena panjang thread yang pendek
- ▶ Tersedia dalam dua jenis, spiral flute dan spiral point untuk threading lubang tertutup dan lubang terbuka

EX006H :

■	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	7.1	7.2	7.3	7.4
●	4.1	4.2	5.1	5.2					



Box set


PIECE SET A100 DRILLS

PROD#	Ukuran	Isi / Set
a190201	1.0 - 10.5 x 0.5	19-Piece Set
a190202	1.0 - 6.0 x 0.5	51-Piece Set
a190203	6.0 - 10.0 x 0.1	41-Piece Set
a190204	1.0 - 13.0 x 0.5	25-Piece Set
a190206	1.0 -13.0 x 0.5 + 3.3, 4.2, 6.8, 10.2	29-Piece Set
a190209	1.0 - 10.0 x 0.1	91-Piece Set


PIECE SET A002 DRILLS

PROD#	Ukuran	Isi / Set
a095200	1.0 - 10.5 x 0.5 + 3.3,4.2,6.8,10.2	24-Piece Set
a095201	1.0 - 10.0 x 0.5	19-Piece Set
a095202	1.0 - 6.0 x 0.1	51-Piece Set
a095203	6.0 - 10.0 x 0.1	41-Piece Set
a095204	1.0 - 13.0 x 0.5	25-Piece Set
a095205	1.0 - 13.0 x 0.5 + 3.3, 4.2, 6.8, 10.3	29-Piece Set
a095206	1.0 - 10.0 x 0.1	91-Piece Set

Tabel ukuran metric Hand Tap

M			
∅	P mm	∅ mm	∅ mm
1.0	0.25	0.75	0.90
1.6	0.35	1.25	1.40
1.8	0.35	1.45	1.65
2.0	0.40	1.60	1.80
2.2	0.45	1.75	2.00
2.5	0.45	2.05	2.30
3.0	0.50	2.50	2.80
3.5	0.60	2.90	3.20
4.0	0.70	3.30	3.70
4.5	0.75	3.80	4.15
5.0	0.80	4.20	4.60
6.0	1.00	5.00	5.50

M			
∅	P mm	∅ mm	∅ mm
7.0	1.00	6.00	6.50
8.0	1.25	6.80	7.40
9.0	1.25	7.80	8.40
10.0	1.50	8.50	9.30
11.0	1.50	9.50	10.30
12.0	1.75	10.30	11.20
14.0	2.00	12.00	13.00
16.0	2.00	14.00	15.00
18.0	2.50	15.50	16.80
20.0	2.50	17.50	18.90
22.0	2.50	19.50	20.80
24.0	3.00	21.00	22.70

M			
∅	P mm	∅ mm	∅ mm
27.0	3.00	24.00	
30.0	3.50	26.50	
33.0	3.50	29.50	
36.0	4.00	32.00	
39.0	4.00	35.00	
42.0	4.50	37.50	
45.0	4.50	40.50	
48.0	5.00	43.00	
52.0	5.00	47.00	
56.0	5.50	50.50	
64.0	6.00	58.00	



SIMPLY RELIABLE



Untuk informasi produk kami yang lain, silahkan kunjungi

DORMERPRAMET.COM

DORMER.ID





INFORMASI MATA BOR DAN INSERT



Mata bor, Reamers, Countersink, End Mill Cutters, Dies Saw, Insert, Tapers, Hand & Machine Tap



U.K.

ICON DESCRIPTION

STEEL		CAST IRON	
1X Magnetic Soft Steel	<120 HB	5X Alloy Steel Hardened and Tempered Steel	>24
2X Structural Steel Case Carburizing Steel	<200 HB	6X Lamellar Graphite	<150 HB-120
3X Plain Carbon Steel	<24	7X Nodular Graphite Multi-Grade Cast Iron	<200 HB
4X Alloy Steel	<24	8X Nodular Graphite Multi-Grade Cast Iron	<200 HB-120
5X Alloy Steel	<24		

STAINLESS STEEL		NICKEL	
1X Free Machining Stainless Steel	<24	1X Nickel, unalloyed	<150 HB
2X Austenitic	<24	2X Nickel, alloyed	<28
3X Ferritic + Austenitic, Martensitic	<32	3X Nickel, alloyed	>28-38
4X Precipitation Hardened	<32		

TITANIUM		ALUMINIUM MANGANESE	
1X Titanium, unalloyed	<200 HB	1X Al Mg, unalloyed	<100 HB
2X Titanium, alloyed	<28	2X Al40%Si, 60%Si	<150 HB
3X Titanium, alloyed	>28-38	3X Al40%Si, 60%Si+10%	<120 HB
		4X Al40%Si, 60%Si+10% Mg/Alloys	<120 HB

SYNTHETIC MATERIALS		HARD MATERIALS	
1X Thermoplastics		1X Cermet (AlTiN/Ceramics)	<54
2X Thermosetting Plastics		2X GRAPHITE	
3X Reinforced Plastic Materials		3X Standard Graphite	

* Angka di kanan menunjukkan tingkat kekerasan HRC, HB

Rating Kesulitan

Rating untuk produk Dormer:

- ▶ Kotak hitam berarti mata bor memiliki rating Luar Biasa terhadap jenis material yang akan dibor
- ▶ Lingkungan hitam berarti mata bor memiliki rating Baik terhadap jenis material yang akan dibor

Luar Biasa Baik

ICON DESCRIPTION

Material		HSS		HSS-E		HSS-E PM	
Jenis dan logam yang digunakan sebagai material utama		High Speed Steel	High Speed Cobalt				

Coating / Finishing		Standard	
Lapisan tipis material untuk melindungi mata bor		NAS 907	DIN 345

Kedalaman		Sudut Ujung	
Kedalaman mata bor dapat dikur berdasarkan diameter dari mata bor tersebut dikali angka merah yang ada di kiri		1XD	1,5XD

Keterangan Lain	
Fluting	Flute
High Speed Steel	High Speed Cobalt
Coating	Coating
Standard	Standard

DRILL INFORMATION

A002 A002S (with pouch)

(HSS + TiN - TIP JOBBER DRILL)



- ▶ Self-centering split point untuk akurasi dan kualitas lubang yang sangat baik
- ▶ Lapisan TiN pada ujung mata bor mengempes-awet dan meningkatkan performa untuk ukuran 2.0 mm keatas
- ▶ Pahatan yang tipis dengan sudut pahat yang rendah, didukung dengan teknologi self-centering

Ukuran: 1.0 - 16.0 mm / 3/64 - 5/8 Inch

A002	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.8	2.0	2.2	2.5	2.8	3.2	3.6	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	8.0	9.0	10.0	11.0	12.0	13.0	14.0	15.0	16.0
------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------	------



A100

(HSS JOBBER DRILL STRAIGHT)



- ▶ Ideal digunakan untuk aplikasi permesinan pada semua jenis bahan material
- ▶ Blue finish bright untuk ukuran dibawah 1 mm / 3/64"

Ukuran: 0.2 - 20.0 mm / 1/64 - 13/16 Inch

A100	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	1.0	1.2	1.5	1.8	2.0	2.5	3.0	3.6	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	8.0	9.0	10.0	11.0	12.0	13.0	14.0	15.0	16.0	18.0	20.0
------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------	------	------	------



Untuk detail spesifikasi, silakan kunjungi www.dormerpramet.com

DRILL INFORMATION

A777

(HSS-E JOBBER DRILL, BRONZE COBALT)



- ▶ 135° split point mengurangi gaya axial sehingga memastikan mata bor langsung memotong secara instan
- ▶ Konstruksi ulir heavy duty pada mata bor memberikan tenaga yang memadai untuk mengorek material yang alot & keras (>49 HRC)
- ▶ Dibuat dengan material premium HSS-E (High Speed Cobalt) dengan kadar cobalt 8%

Ukuran: 1.3 - 16.0 mm / 1/16 - 5/8 Inch

A777	1.3	1.5	1.6	1.8	2.0	2.2	2.5	2.8	3.2	3.6	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	8.0	9.0	10.0	11.0	12.0	13.0	14.0	15.0	16.0
------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------	------



A130

(TAPER SHANK DRILL)



- ▶ Dengan ujung berwujud 118°, memilih di atas diameter 14 mm sehingga memudahkan menembus material kerja
- ▶ Konstruksi ulir yang kuat memberikan tenaga cross sectional saat mengorek pada kondisi yang tidak selalu ideal
- ▶ Morse taper shank memungkinkan mata bor dipasang langsung ke mesin

Ukuran: 2.0 - 100 mm / 1/8 - 3.9 Inch

A130	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	8.0	9.0	10.0	11.0	12.0	13.0	14.0	15.0	16.0	18.0	20.0	22.0	25.0	28.0	32.0	36.0	40.0	45.0	50.0	55.0	60.0	65.0	70.0	75.0	80.0	85.0	90.0	95.0	100.0
------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	-------



Untuk detail spesifikasi, silakan kunjungi www.dormerpramet.com

DRILL INFORMATION

A200

(HSS CENTRE DRILL)



- ▶ Untuk mengorek komponen yang memerlukan presisi pada titik pusat
- ▶ 60° sudut countersink, 118° sudut ujung, bright finish

Ukuran: 0.5 - 12.0 mm / 1/64 - 3/16 Inch

A200	0.5	0.6	0.8	1.0	1.2	1.5	1.8	2.0	2.5	3.0	3.6	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	8.0	9.0	10.0	11.0	12.0
------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------



C247

(END MILL 4 FLUTES)



- ▶ Dibuat dengan teknologi powdered steel cobalt material
- ▶ Mengurangi kemungkinan chipping (jika hasil bor teresdud)
- ▶ Kemampuan pemotongan positif, mampu menembus, menaikan dan mengkilis ke dalam
- ▶ Performa yang baik dan awet dibandikan end-mill biasa

Ukuran: 2.00 - 50.00

C247	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	8.0	9.0	10.0	11.0	12.0	13.0	14.0	15.0	16.0	18.0	20.0	22.0	25.0	28.0	32.0	36.0	40.0	45.0	50.0
------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------



Untuk detail spesifikasi, silakan kunjungi www.dormerpramet.com

TAPS INFORMATION

E100

(available in set of three)



(M HAND TAP STRAIGHT FLUTE)

- ▶ Cocok untuk hand tapping lubang terbuka dan lubang tertutup
- ▶ Tersedia dalam satuan satu set (terdiri dari taper, no 1, 2 dan 3)

Ukuran: M3 - M20

E100	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.8	2.0	2.2	2.5	2.8	3.2	3.6	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	8.0	9.0	10.0	11.0	12.0	13.0	14.0	15.0	16.0	18.0	20.0
------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------	------	------	------



E500

(M MACHINE/HAND TAP STRAIGHT FLUTE)



- ▶ Cocok untuk banyak jenis material
- ▶ Digunakan untuk hand tapping & machine tapping
- ▶ Threading lubang tertutup dan lubang terbuka
- ▶ Kualitas superior dibanding tap biasa

Ukuran: M1 - M56

E500	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.8	2.0	2.2	2.5	2.8	3.2	3.6	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	8.0	9.0	10.0	11.0	12.0	13.0	14.0	15.0	16.0	18.0	20.0	22.0	25.0	28.0	32.0	36.0	40.0	45.0	50.0	56.0
------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------



Untuk detail spesifikasi, silakan kunjungi www.dormerpramet.com

TAPS INFORMATION

EP006H

(M MACHINE TAP SPIRAL POINT)



- ▶ Cocok untuk banyak jenis material
- ▶ High Speed Cobalt steel (HSS-E) substrat meningkatkan kekuatan sudut dan daya tahan terhadap aus
- ▶ Tori yang rendah dan sisi material hasil bor lebih mudah terbuang karena pargang thread yang pendek
- ▶ Tersedia dalam dua jenis, spiral flute dan spiral point untuk threading lubang tertutup dan lubang terbuka

Ukuran: M3 - M30

EP006H	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.8	2.0	2.2	2.5	2.8	3.2	3.6	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	8.0	9.0	10.0	11.0	12.0	13.0	14.0	15.0	16.0	18.0	20.0	22.0	25.0	28.0	32.0	36.0	40.0	45.0	50.0	56.0
--------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------



EX006H

(M MACHINE TAP SPIRAL FLUTE 45°)



- ▶ Cocok untuk banyak jenis material
- ▶ High Speed Cobalt steel (HSS-E) substrat meningkatkan kekuatan sudut dan daya tahan terhadap aus
- ▶ Tori yang rendah dan sisi material hasil bor lebih mudah terbuang karena pargang thread yang pendek
- ▶ Tersedia dalam dua jenis, spiral flute dan spiral point untuk threading lubang tertutup dan lubang terbuka

Ukuran: M2 - M64

EX006H	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.8	2.0	2.2	2.5	2.8	3.2	3.6	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	8.0	9.0	10.0	11.0	12.0	13.0	14.0	15.0	16.0	18.0	20.0	22.0	25.0	28.0	32.0	36.0	40.0	45.0	50.0	56.0	64.0
--------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------



Untuk detail spesifikasi, silakan kunjungi www.dormerpramet.com

BOX SET INFORMATION

Box set



PIECE SET A100 DRILLS

ITEM NO	Ukuran	Set
A100001	1.2 - 10.0 (1.1)	3-Piece Set
A100002	1.2 - 6.0 (1.2)	3-Piece Set
A100003	0.8 - 10.0 (1.1)	3-Piece Set
A100004	1.2 - 13.0 (1.1)	3-Piece Set
A100005	1.2 - 10.0 (1.1)	3-Piece Set
A100006	1.2 - 10.0 (1.1)	3-Piece Set

PIECE SET A002 DRILLS

ITEM NO	Ukuran	Set
A002001	1.2 - 10.0 (1.1)	3-Piece Set
A002002	1.2 - 10.0 (1.1)	3-Piece Set
A002003	1.2 - 10.0 (1.1)	3-Piece Set
A002004	1.2 - 10.0 (1.1)	3-Piece Set
A002005	1.2 - 10.0 (1.1)	3-Piece Set
A002006	1.2 - 10.0 (1.1)	3-Piece Set

Tabel ukuran metric Hand Tap

M	F	M	M
mm	mm	mm	mm
0.8	0.8	1.0	1.0
1.0	1.0	1.2	1.2
1.2	1.2	1.5	1.5
1.5	1.5	2.0	2.0
2.0	2.0	2.5	2.5
2.5	2.5	3.0	3.0
3.0	3.0	3.5	3.5
3.5	3.5	4.0	4.0
4.0	4.0	4.5	4.5
4.5	4.5	5.0	5.0
5.0	5.0	5.5	