

Vinilon
KUAT & Lentur

Pipa PE & Fitting



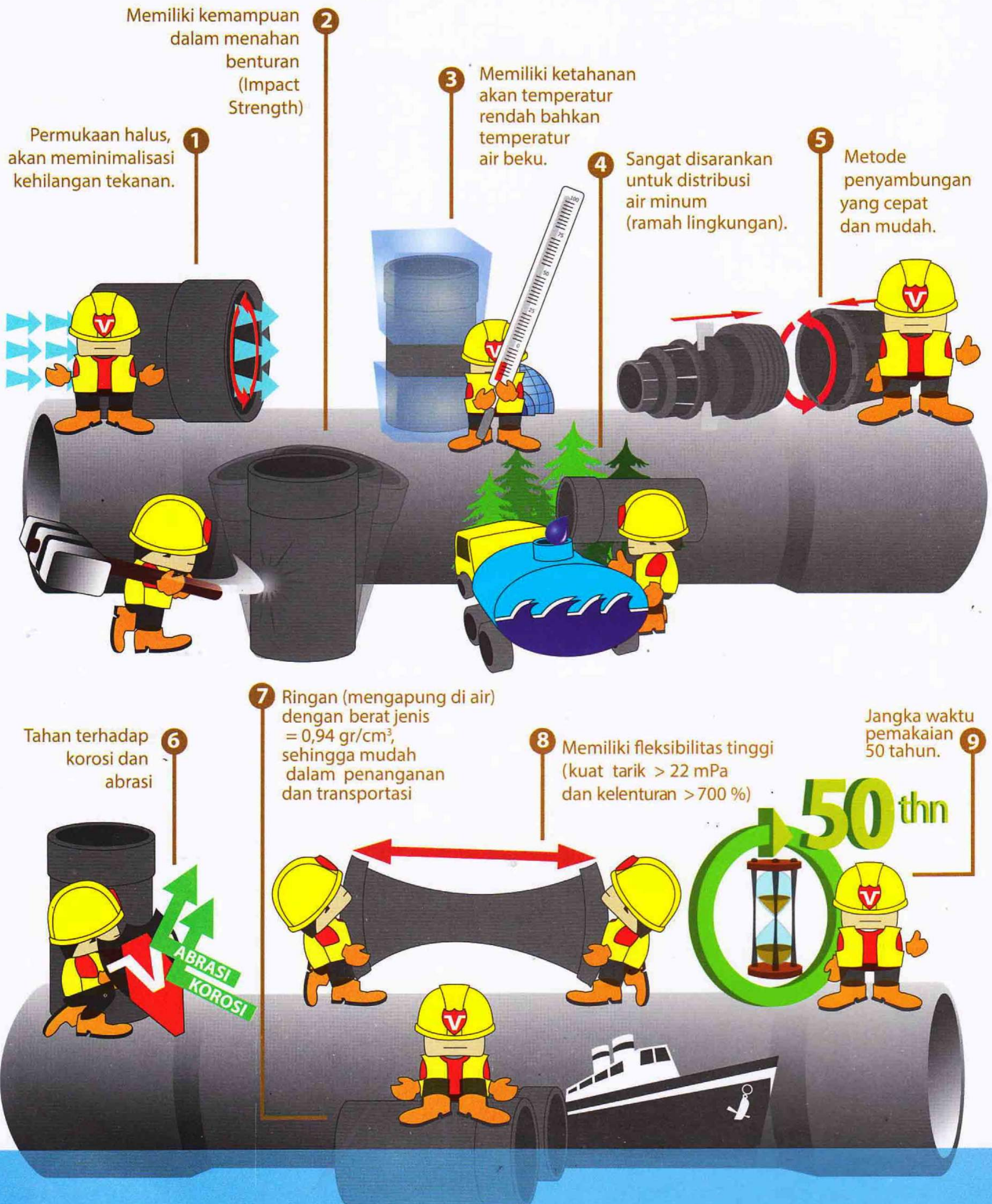
**Pelopor
Pipa PE
Bersertifikat**



► Karakteristik Pipa PE Vinilon

Dengan desain dan konstruksinya yang terukur, pipa PE Vinilon adalah pilihan terbaik anda untuk ketahanan jangka panjang. Bukan hanya diproduksi dengan menggunakan mesin - mesin extrusion yang modern dan canggih, tapi pipa PE Vinilon juga dibuat dari bahan HDPE murni berkualitas tinggi yang memenuhi standar SNI/ISO/ASTM. Dengan jenis bahan baku ini, pipa PE Vinilon tahan terhadap bahan kimia dan abrasi, tidak berkarat, rusak, ataupun menurun nilai penggunaannya bahkan dalam kondisi suhu beku.

• Pipa PE Vinilon memiliki beberapa karakteristik sebagai berikut :



► PE - AIR

Instalasi pipa air di lapangan yang sangat sulit, memerlukan pipa yang memiliki kekuatan dan ketahanan. Hal ini dapat ditemukan pada pipa PE Vinilon. Desain tangguh pipa PE Vinilon menghasilkan pipa yang memiliki kekuatan maksimum dan menghasilkan aliran yang optimum, sehingga membuat pipa ini sebagai pilihan ideal untuk kebutuhan distribusi air yang besar dan kebutuhan drainase.

Kemudahan dalam instalasi yang dikombinasikan dengan ringannya produk ini, memastikan terjadinya efisiensi dalam penanganan & pemasangan dilapangan dibandingkan dengan menggunakan produk logam dan beton. Efisiensi dimaksud seperti: penanganan yang lebih mudah, jumlah tenaga kerja lebih sedikit, peralatan berat yang lebih sedikit serta keselamatan kerja yang lebih terjamin.



Proyek SDA Perpipa Air Baku Sungai Maro
Merauke - Papua



Instalasi Pipa Bawah Laut Kota Mamuju,
Pulau Karampuang, Sul Bar



Pengiriman Pipa Ø 1200 mm untuk proyek
Air Baku Banjar Bakula - Kal Sel

• SPESIFIKASI PIPA HDPE PE-100 (MRS 100) & PE-80 (MRS 80)

UNTUK AIR BERSIH BERTEKANAN STANDAR SNI 4829.2-2015, ISO 4427-2: 2007

ND (inci)	OD (mm)	Tebal Pipa (mm)								Panjang Pipa per batang / rol (mtr)
		S-4 SDR 9	S-5 SDR 11	S-6,3 SDR 13,6	S-8 SDR 17	S-10 SDR 21	S-12,5 SDR 26	S-16 SDR 33	S-20 SDR 41	
PN untuk PE-100		PN-20	PN-16	PN-12,5	PN-10	PN-8	PN-6,3	PN-5	PN-4	
PN untuk PE-80		PN-16	PN-12,5	PN-10	PN-8	PN-6,3	PN-5	PN-4	PN-3,2	
1/2"	20	2,3	2,0	-	-	-	-	-	-	100
3/4"	25	3,0	2,3	2,0	-	-	-	-	-	100
1"	32	3,6	3,0	2,4	2,0	-	-	-	-	100
1 1/4"	40	4,5	3,7	3,0	2,4	2,0	-	-	-	100
1 1/2"	50	5,6	4,6	3,7	3,0	2,4	2,0	-	-	100
2"	63	7,1	5,8	4,7	3,8	3,0	2,5	-	-	100
2 1/2"	75	8,4	6,8	5,6	4,5	3,6	2,9	-	-	6,12,50,100
3"	90	10,1	8,2	6,7	5,4	4,3	3,5	-	-	6,12,50
4"	110	12,3	10,0	8,1	6,6	5,3	4,2	-	-	6,12,50
5"	125	14,0	11,4	9,2	7,4	6,0	4,8	-	-	6,12
5 1/2"	140	15,7	12,7	10,3	8,3	6,7	5,4	-	-	6,12
6"	160	17,9	14,6	11,8	9,5	7,7	6,2	-	-	6,12
7"	180	20,1	16,4	13,3	10,7	8,6	6,9	-	-	6,12
8"	200	22,4	18,2	14,7	11,9	9,6	7,7	-	-	6,12
9"	225	25,2	20,5	16,6	13,4	10,8	8,6	-	-	6,12
10"	250	27,9	22,7	18,4	14,8	11,9	9,6	-	-	6,12
11"	280	31,3	25,4	20,6	16,6	13,4	10,7	-	-	6,12
12"	315	35,2	28,6	23,2	18,7	15,0	12,1	9,7	7,7	6,12
14"	355	39,7	32,2	26,1	21,1	16,9	13,6	10,9	8,7	6,12
16"	400	44,7	36,3	29,4	23,7	19,1	15,3	12,3	9,8	6,12
18"	450	50,3	40,9	33,1	26,7	21,5	17,2	13,8	11,0	6,12
20"	500	55,8	45,4	36,8	29,7	23,9	19,1	15,3	12,3	6,12
22"	560	62,5	50,8	41,2	33,2	26,7	21,4	17,2	13,7	6,12
24"	630	70,3	57,2	46,3	37,4	30,0	24,1	19,3	15,4	6,12
28"	710	79,3	64,5	52,2	42,1	33,9	27,2	21,8	17,4	6,12
32"	800	89,3	72,6	58,8	47,4	38,1	30,6	24,5	19,6	6,12
36"	900	-	81,7	66,2	53,2	42,9	34,4	27,6	22,0	6,12
40"	1.000	-	90,2	72,5	59,3	47,7	38,2	30,6	24,5	6,12
48"	1.200	-	-	88,2	67,9	57,2	45,9	36,7	29,4	6,12
56"	1.400	-	-	102,9	82,4	66,7	53,5	42,9	34,3	6,12
64"	1.600	-	-	117,6	94,1	76,2	61,2	49,0	39,2	6,12

σ	PE 100	PE 80
S.5	16	12,5
S.6,3	12,5	10
S.8	10	8

$$\sigma = \frac{MRS}{C}$$

$$\sigma = \frac{P(D - e)}{2e}$$

$$e = \frac{D}{SDR}$$

$$P = \frac{\sigma}{S}$$

SDR = Standard Dimension Ratio (2 S + 1)

e = Tebal Pipa

PE 100 = MRS 100

PE 80 = MRS 80

σ = Kekuatan dinding pipa & daya tahan terhadap perubahan dimensi

MRS = Minimum Required Strength (daya tahan minimum)

C = Faktor Keamanan (1,25 untuk pipa air bertekanan)

D = Diameter luar pipa

P = Tekanan dalam pipa

S = Seri Pipa

Keterangan:

* Rol hanya untuk pipa S-8/SDR 17 atau yang lebih tebal

Produk



Fitting Electrofusion



Butt Welding Machine



Electrofusion Machine



Fabrication Fitting Machine



Clamp Saddle



Fitting Injection



Fitting Compression Push Fit



Fitting PUSHON SISTEM



Fitting Fabrication / Segmented

PE GAS

Sejak awal tahun 1990-an, pipa PE telah digunakan untuk menyalurkan gas alam baik ke rumah-rumah maupun industri-industri. Saat ini saluran pipa distribusi gas alam yang diinstalasi di Indonesia telah menggunakan pipa berbahan baku PE. Vinilon memproduksi pipa PE Gas dengan bahan baku jenis MDPE - 80 berkualitas tinggi. Pipa PE Gas Vinilon ini juga telah dikenal dengan keunggulannya, yaitu tahan bocor, tahan korosi, dan lain-lain.

Sangat mudah untuk dikenali dari warna kuningnya, pipa PE gas Vinilon, yang disambung dengan menggunakan thermal fusion (butt welding dan electrofusion) ini, telah digunakan luas dan diakui oleh sebagian besar perusahaan gas, termasuk PT. Perusahaan Gas Negara (persero) Tbk.

• Spesifikasi Pipa MDPE-80 (MRS 80) Untuk Gas (Standar ISO 4437:2014)

Diameter		Tebal Pipa (mm)		Panjang Pipa per batang / rol (mtr)
		S-8	S-5	
ND (inci)	OD (mm)	SDR - 17 PN - 4	SDR - 11 PN - 8	
1/2"	20	-	2,3	200, 400
3/4"	25	-	2,3	200, 400
1"	32	2,3	3,0	200, 400
1 1/4"	40	2,4	3,7	100, 200
1 1/2"	50	3,0	4,6	50, 100
2"	63	3,8	5,8	50, 100
2 1/2"	75	4,5	6,8	50, 100
3"	90	5,4	8,2	6, 12, 50
4"	110	6,6	10,0	6, 12, 50
5"	125	7,4	11,4	6, 12
5 1/2"	140	8,3	12,7	6, 12
6"	160	9,5	14,6	6, 12
7"	180	10,7	16,4	6, 12
8"	200	11,9	18,2	6, 12
9"	225	13,4	20,5	6, 12
10"	250	14,8	22,7	6, 12
11"	280	16,6	25,4	6, 12
12"	315	18,7	28,6	6, 12
14"	355	21,1	32,2	6, 12
16"	400	23,7	36,4	6, 12
18"	450	26,7	40,9	6, 12

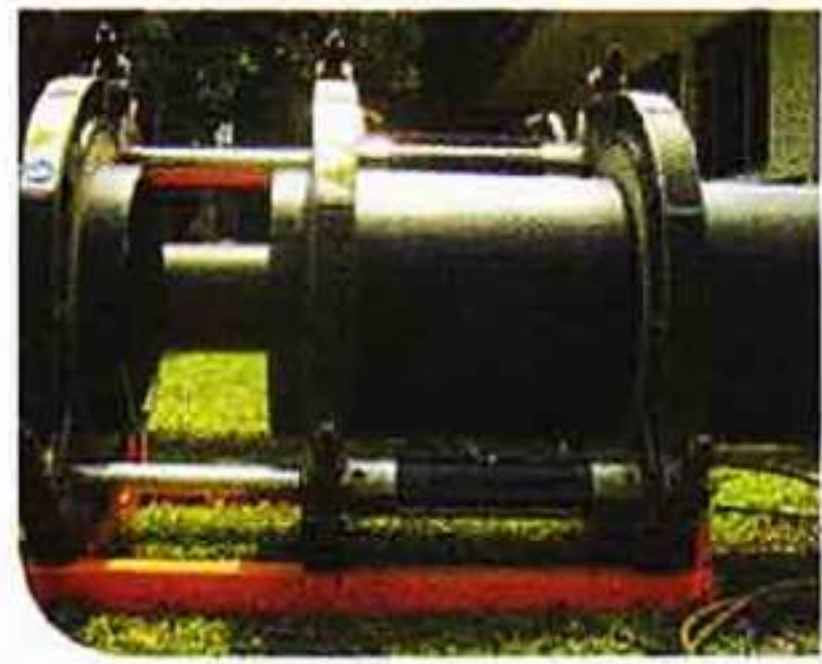


Nomor Sertifikat	Keterangan
32/PE-S/54/BLM 9/2010	Pipa PE (Polyethylene) SDR 11, Diameter 20 mm
33/PE-S/54/BLM 9/2010	Pipa PE (Polyethylene) SDR 11, Diameter 32 mm
34/PE-S/54/BLM 9/2010	Pipa PE (Polyethylene) SDR 11, Diameter 63 mm
35/PE-S/54/BLM 9/2010	Pipa PE (Polyethylene) SDR 11, Diameter 90 mm
36/PE-S/54/BLM 9/2010	Pipa PE (Polyethylene) SDR 11, Diameter 125 mm
37/PE-S/54/BLM 9/2010	Pipa PE (Polyethylene) SDR 11, Diameter 180 mm

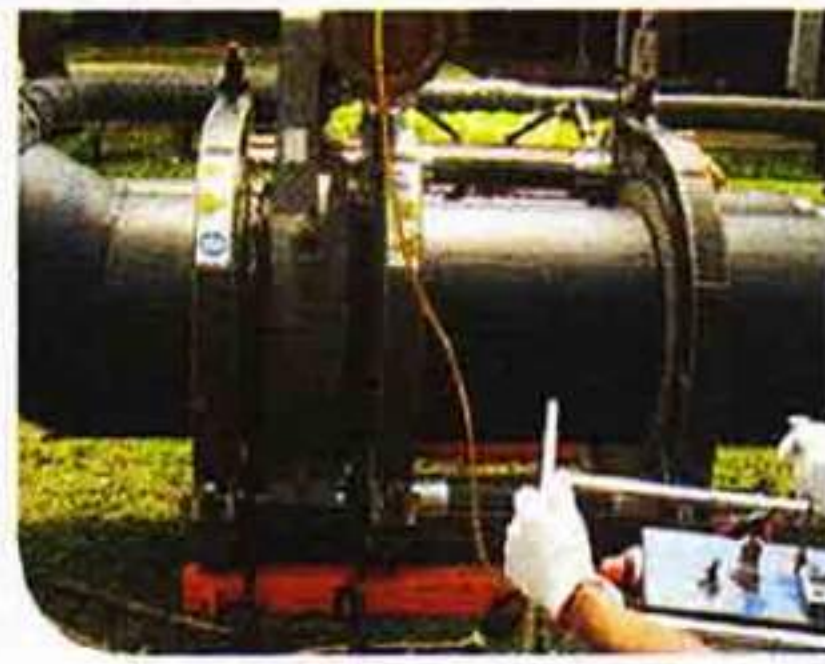


► SISTEM PENYAMBUNGAN PIPA

• Sistem Butt Welding



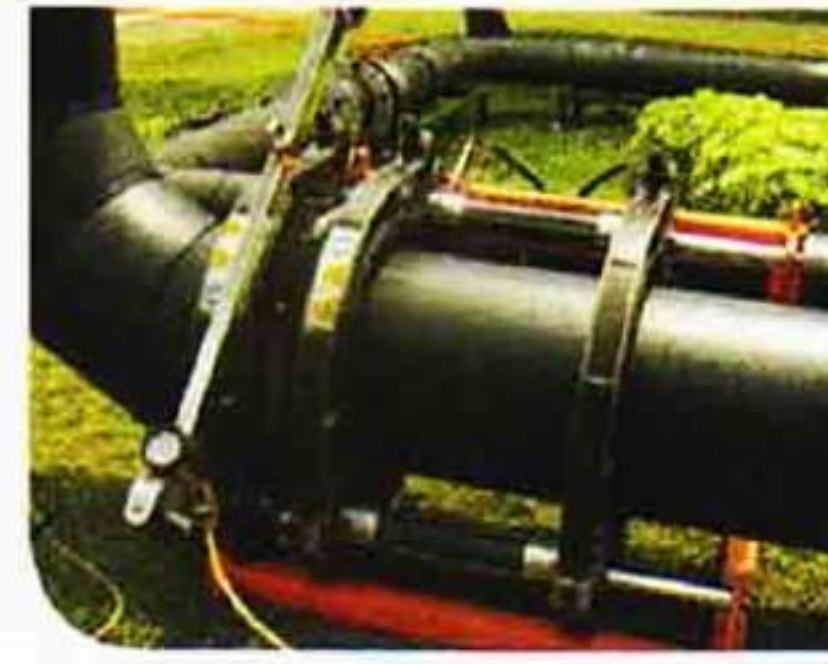
01. Persiapan



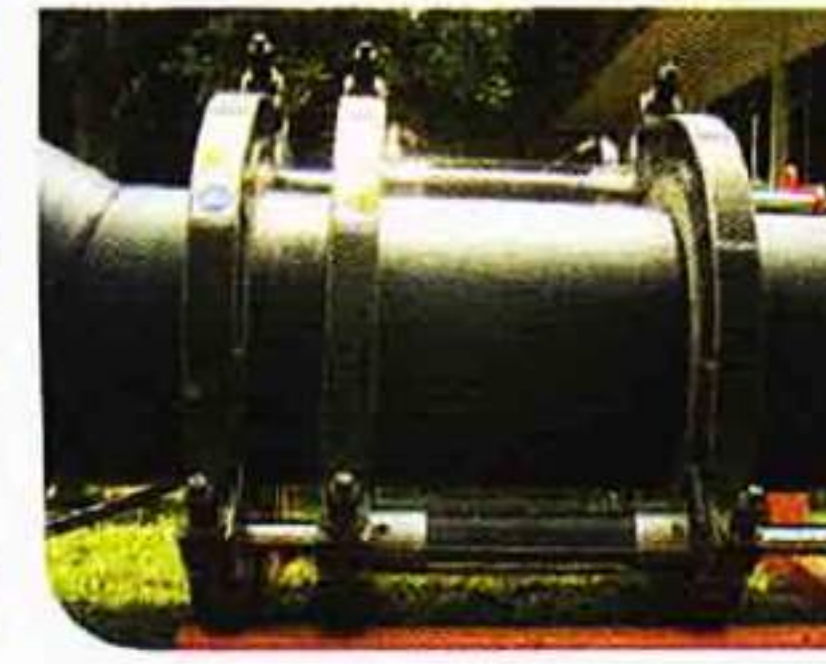
02. Perataan /penyerutan



03. Centering



04. Pemanasan



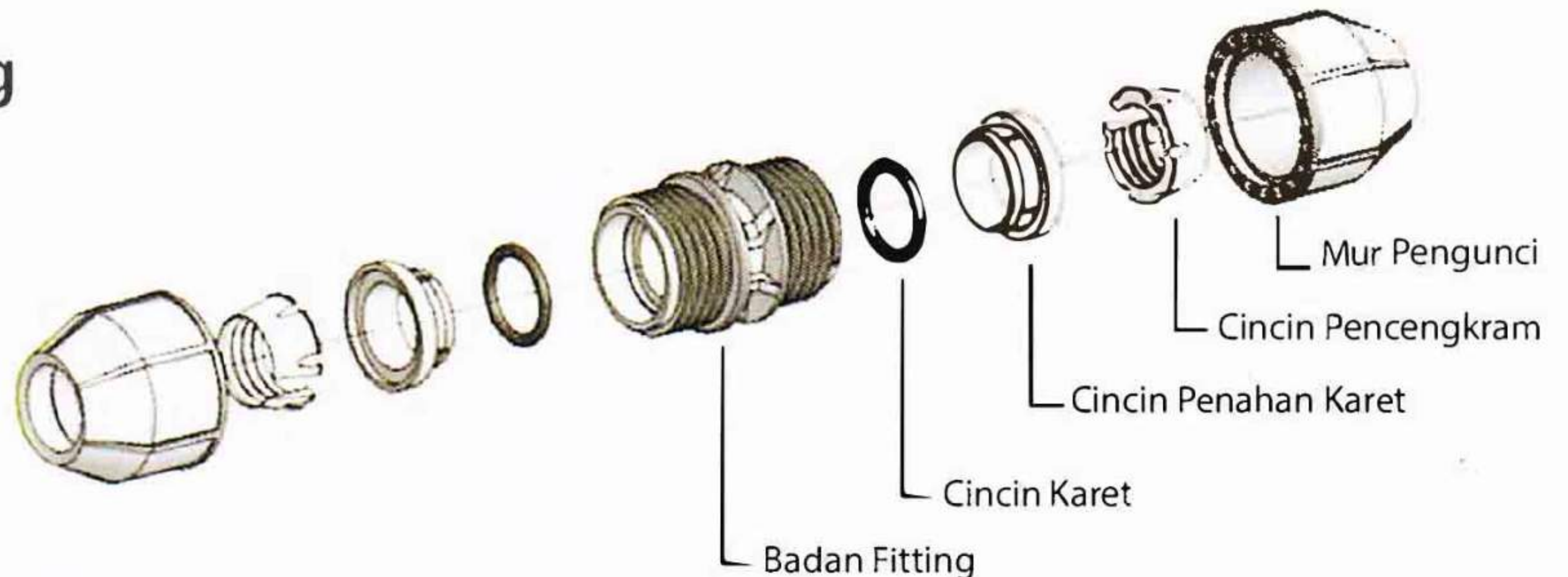
05. Pengelasan



06. Pendinginan

• Sistem Compression Fitting

01
Potong tegak lurus pipa PE
dengan alat pemotong



02
Kendurkan mur pengunci
di Fitting sejauh 2 atau 3 ulir
tanpa harus melepasnya



03
Masukan Pipa PE kedalam
fitting hingga batas akhir
fitting



04
Kencangkan mur pengunci
dengan alat bantu pengunci
sampai batas akhir ulir.

• Sistem Pushon Fitting



01
Potong Pipa dengan tegak lurus



02
Dorong pipa kedalam fitting Pushon sampai
menyentuh bagian tengah badan fitting



03
Sambungan sempurna hanya dalam 1 Detik

Your Sales Agent:

PT. EKA DHARMA JAYA SAKTI

Head Office: Kanto A.18 Mega Glodok Kemayoran, Jl. Angkasa Kav-B6 Kota Baru Bandar Kemayoran, Jakarta Pusat 10610.

Phone: (021) 8591 8444 / 2937 1389, Fax: (021) 8564 771 / 2937 1390, Email: jkt-adm@ekadharma.co.id

Regional service center : Jl. Pendekat Pulau Balang KM.13 RT.47 Karang Joang, Balikpapan Utara, Kalimantan Timur 76127.

Phone: (0542) 765 555. Fax: (0542) 766 441 / 765032 / 761605. Email: bpp-gen@ekadharma.co.id