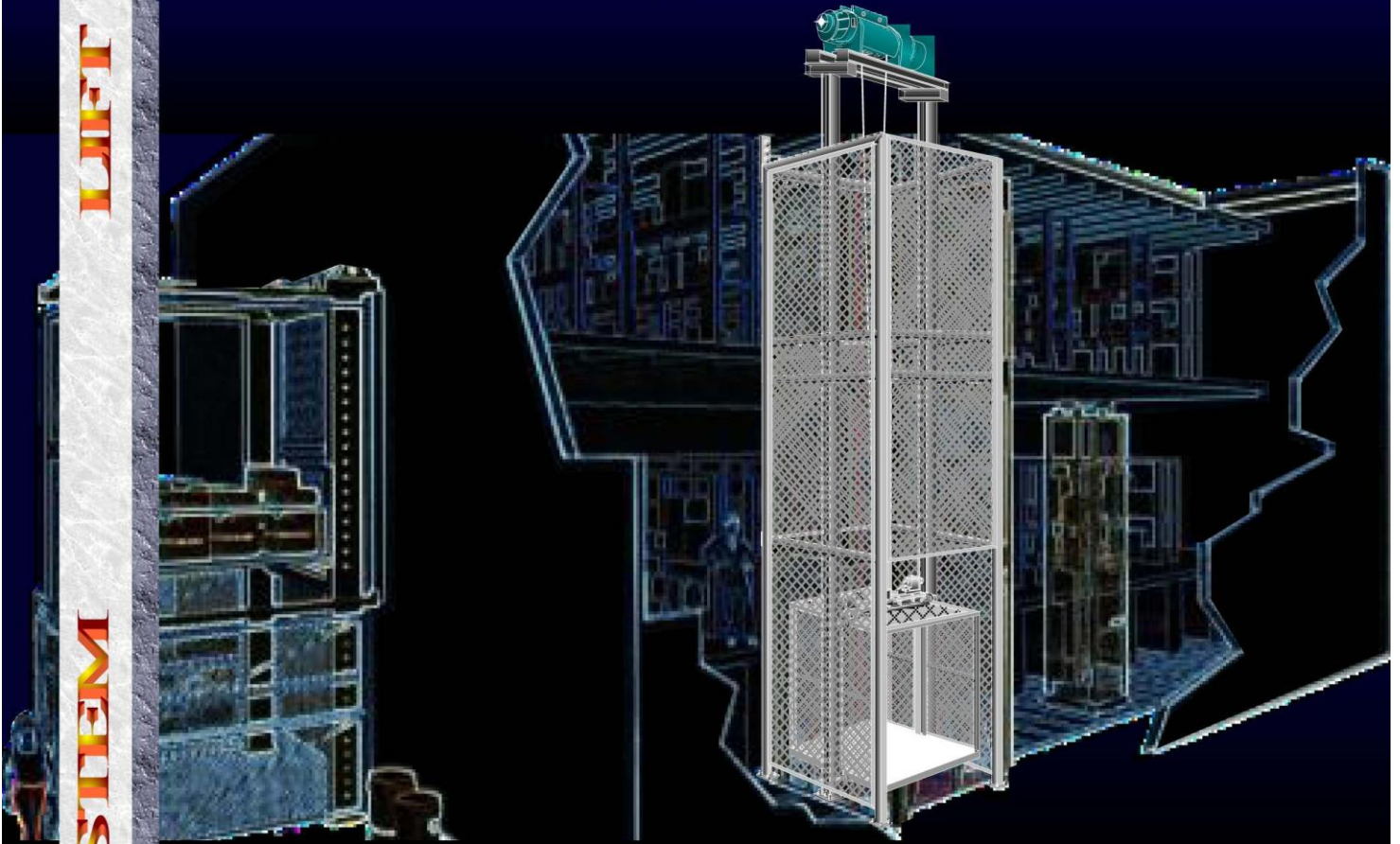


LIFT SYSTEM  
LIFT SYSTEM  
LIFT SYSTEM

# CARGO LIFT

## LIFT BARANG



[www.suryapatriacrane.com](http://www.suryapatriacrane.com)

**SP**



**Surya Patria Crane**

Specialist Hoist, Cranes system, Cargo lift & Steel Construction



# ELEVATOR & CARGO LIFT

**Elevator** atau yang lebih akrab dikenal oleh masyarakat luas dengan nama **Lift**. **Lift** adalah alat angkut transportasi vertical yang digunakan untuk mengangkut orang atau barang umumnya digunakan di gedung-gedung bertingkat lebih dari dua lantai .

Keberadaan dari elevator atau Lift ini merupakan sebagai pengganti tangga dalam mencapai tiap-tiap lantai pada suatu gedung bertingkat . Sistem keberadaan elevator dan segala kemajuan dan kehandalannya tidak serta merta tetapi mengalami perkembangan - perkembangan sejak pertama kali dibangun. Elevator atau biasa disebut lift pertama kali diciptakan dengan safety system pada tahun 1853 oleh [Elisha Graves Otis](#), dan Otis hingga kini menjadi salah satu perusahaan lift terbesar di dunia. Seiring waktu berjalan, lift pun mengalami perkembangan teknologi, baik dari mesin penggerak maupun control system.



**Lift barang** adalah lift yang digunakan untuk mengangkut barang. Adapun sesungguhnya, tipe lift ini di Indonesia penyebutannya masih sangat rancu. Sering kali sebagai pemasar lift kami mesti menjelaskan kepada calon pembeli mengenai jenis lift yang tepat sesuai kebutuhannya.

Lift barang di Indonesia masih diasumsikan dengan 3 type lift, yaitu Freight Elevator, Service Elevator dan Cargo lift.

**Freight Elevator** atau **Freight Lift** adalah lift barang yang menggunakan teknologi mesin penggerak tarikan tidak langsung, dimana beban sangkar diimbangi dengan counterweight. Mesin penggerak bisa Geared Traction Machine ataupun Gearless Traction Machine.

**Service Elevator** atau **Lift Service** adalah lift yang digunakan untuk service atau pelayanan, biasanya dipakai di hotel maupun Office Building. Secara system, Lift Service sama persis dengan Lift penumpang baik dari mesin penggerak maupun dari ukuran sangkar lift, adapun yang membedakannya adalah finishing sangkar dan pintunya lebih sederhana dan simple. Mesin penggerak adalah tarikan tidak langsung sama seperti Freight Elevator, namun ukuran sangkar dimensinya sama persis dengan Lift Penumpang dan bukaan pintunya adalah Automatic Centre Opening.

**Cargo Lift**, lift jenis ini tidak ada standardisasinya. Umumnya Cargo Lift didesain menggunakan mesin penggerak tarikan langsung tanpa adanya beban penyeimbang (counter weight). Mesin penggerak biasanya Electric Chain hoist atau Electric Rope Hoist. Seringkali lift ini juga disebut Hoist Lift. Lift ini tidak ada standardisasi maka dimensi sangkarnya pun dapat dibuat sesuai dengan kebutuhan. Pada lift ini pintunya umumnya dibuat manual open, bisa menggunakan Harmonica Door atau Folding gate, atau bahkan swing door dengan material steel painted maupun wire mesh. Lift ini sama sekali tidak boleh digunakan untuk mengangkut Penumpang. Secara system lift ini tidak dapat disebut sebagai elevator tetapi digolongkan sebagai pesawat angkat.

**Jadi Lift mana yang anda butuhkan...?**



# MODEL LIFT BARANG

## TYPE : CL - S



**Mesin** : Hitachi – rope/chain  
**Muatan** : 500 s/d 1500 kg  
**Konstruksi sankar** : UNP, Angle Bar  
**Dinding** : Sheet Steel painted +/- special mesh  
**Lantai** : Checkered plate  
**Pintu sangkar** : Tanpa pintu/ pintu pipa / wire mesh  
**Pintu luar** : Tanpa pintu  
**Rail** : WF Semi independent  
**Kontrol** : Otomatis relay/ PLC  
**Aplikasi** : Gudang, Ruko, workshop : pabrik

## TYPE : CL - F



**Mesin** : Hitachi – rope hoist  
**Muatan** : 250 s/d 750 kg  
**Konstruksi sankar** : Hollow pipe, Angle Bar  
**Dinding** : Stainless steel / aluminium  
**Lantai** : Stainless steel / aluminium  
**Pintu sangkar** : Stainless steel/ aluminium  
**Pintu luar** : Stainless steel/ aluminium  
**Rail** : WF Semi independent  
**Kontrol** : PLC, Inverter  
**Aplikasi** : Resto, cafe, gudang makanan : rumah sakit

## TYPE : CL - C



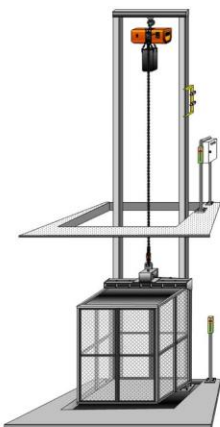
**Mesin** : SWF/Hitachi – rope hoist  
**Muatan** : 2000 s/d 10000 kg  
**Konstruksi sankar** : WF, UNP, Angle Bar  
**Dinding** : Hand rail/ stainless steel : / sheet steel painted/ wood finishing  
**Lantai** : Checkered plate  
**Pintu sangkar** : Harmonika/ pintu pipa  
**Pintu luar** : Tanpa pintu / pintu pipa  
**Rail** : WF Free standing  
**Kontrol** : Otomatis relay/ PLC  
**Aplikasi** : Show room, workshop : gudang

## TYPE : CL - H



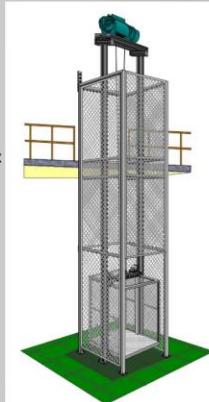
**Mesin** : Hitachi – rope/chain  
**Muatan** : 500 s/d 2500 kg  
**Konstruksi sankar** : UNP, Angle Bar  
**Dinding** : Sheet Steel painted +/- special mesh  
**Lantai** : Checkered plate  
**Pintu sangkar** : Folding gate  
**Pintu luar** : Folding gate  
**Rail** : WF Semi independent  
**Kontrol** : Otomatis relay/ PLC  
**Aplikasi** : Gudang, Ruko, workshop : pabrik

## TYPE : CL - L



**Mesin** : Hitachi/MBM – rope hoist  
**Muatan** : 500 s/d 800 kg  
**Konstruksi sankar** : UNP, Angle Bar  
**Dinding** : Special mesh  
**Lantai** : Checkered plate  
**Pintu sangkar** : Tanpa pintu/ pintu ram  
**Pintu luar** : Tanpa pintu / pintu ram  
**Rail** : H-Beam semi independent  
**Kontrol** : Otomatis relay/ PLC  
**Aplikasi** : Show room, workshop : gudang

## TYPE : CL - M



**Mesin** : Hitachi/SWF – rope hoist  
**Muatan** : 750 s/d 3000 kg  
**Konstruksi sankar** : UNP, Angle Bar  
**Dinding** : Expanded plate  
**Lantai** : Checkered plate  
**Pintu sangkar** : Tanpa pintu / pipa ram  
**Pintu luar** : Tanpa pintu / pintu ram  
**Rail** : WF, UNP Free standing  
**Kontrol** : Otomatis relay/ PLC  
**Aplikasi** : Pabrik, Gudang





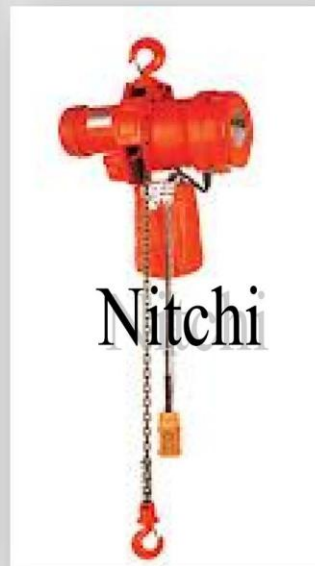




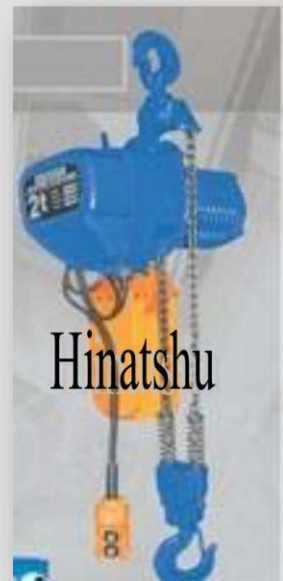
Hitachi



Hitachi



Nitchi



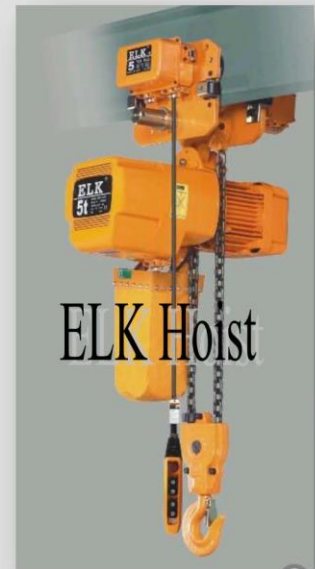
Hinatshu



Traction



Mitsubishi



ELK Hoist



STHAL

# Mesin Hoisting





Elektrical dan safety device



# SPECIFICATION & APPLICATION

## CARGO LIFT SERIES SPECIFICATION

### General

Cargo Lifts move materials between two or more levels. Principal components are guide columns, carriage and mechanical actuating mechanism. All components are pre-assembled for ease of installation.

### Application

Cargo Lifts are available with: Live load lifting capacities up to 10.000kg; carriage sizes to 6m x 4m; vertical rise to 100mtr. Standard travel speed is 4-6mpm. Hoisting speeds up to 20 mpm are available with variable frequency drive package.

### Structure

Frame is designed to be self-supporting and constructed of structural tube and steel. Carriage is typically supplied with powered chain or rope steel. Carriage is cantilever style and may be loaded from any one of three operating sides depending on application. For guide rail we always used wide flange (WF) steel or H- Beam steel.

### Operation

Carriage is lifted operation by Electric chain hoist/ electric wire rope hoist , controlling by push button on every each floor ,equipped with emergency stop and level indicator. Upward and downward travel of the carriage is controlled by a limit switch. When the switch is tripped, the motor shuts off and the brake is engaged.

### Electrical

Standard power requirements are /380V, 3-phase. Single phase is available upon request. Control voltage is 24V for light duty 48V for Heavy duty. Control panel and push button station are NEMA 12. Control panel is designed to be mounted to top of the floor, and control devices are mounted on every each floor . Panel control are pre-wired at the factory. A variety of control options are available from basic interface to PLC automated controls & inverter.

### Safety Features

Overload and carriage overtravel protection is provided. Safety device (safety catch) mounted on cage against a cargo fall working when rope or chain was cut off. In every door are install sensor micro switches.

## WHAT'S YOUR APPLICATION?

1. Describe the material being transported: \_\_\_\_\_
2. What is the size of the material?: \_\_\_\_\_
3. What is the weight of the material?: \_\_\_\_\_
4. What is the travel height requirement?: \_\_\_\_\_
5. What is the maximum height of top floor Requirement?: \_\_\_\_\_
6. What are the number of stops needed?: \_\_\_\_\_
7. What are dimension of the hoist way \_\_\_\_\_
8. What is the load pattern desired: "C", "Z" or "90°" configuration?: C Z 90°
9. What power is available at the job site?: 380v/3, 220v/1,etc. \_\_\_\_\_
10. Will the unit need to be pit mounted or surface mounted?: \_\_\_\_\_
11. How often will the unit be used (cycles per day)? \_\_\_\_\_
12. Do you prefer Soft Start/Soft Stop?: \_\_\_\_\_
14. Will the lift pass through an existing floor?: \_\_\_\_\_
15. Will the lift be installed inside or outside?: \_\_\_\_\_
16. Will the lift be in a cold environment?: \_\_\_\_\_
17. Will the lift be in a "Clean Room" environment?: \_\_\_\_\_
18. Will the lift be exposed to explosive materials?: \_\_\_\_\_

These questions will help us to determine which lift would best suit your particular application. For a thorough evaluation, additional questions may be addressed.



## Machinery Cargo Lift



HITACHI A-V SERIES



HITACHI SH-FH SERIES

