

DAFTAR ISI :



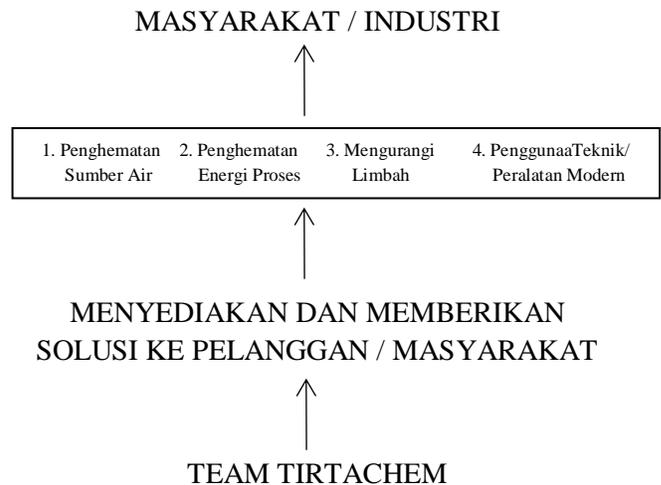
- Tujuan dan Visi Misi Perusahaan
- Penghematan sumber air
- Penghematan energi proses
- Pengurangan limbah industri
- Penggunaan teknologi water treatment
- Peningkatan efisiensi operasi industri
- Memberikan solusi untuk berbagai industri
- Meningkatkan kualitas produksi seoptimal mungkin
- Inovasi teknologi sebagai pedoman Team Teknik Tirtachem
- Tanggungjawab perusahaan terhadap lingkungan dan masyarakat sekitar industri
- Aktivitas Team Teknik Tirtachem sejak awal keberadaannya.

BEKERJASAMA MENCAPAI  
EFFISIENSI PADA AIR INDUSTRI  
( COOLING & BOILER WATER  
TREATMENT)

Untuk Industri yang selalu berusaha mencapai efisiensi proses atau operasional water treatment, pengelolaan air mempunyai keunggulan tersendiri.

Team Tirtachem miliki Misi:

Berusaha mencari solusi berkelanjutan untuk berbagai masalah air, sehingga dicapai efisiensi tinggi, baik dari konsumsi air baku, Energi dan Tenaga Kerja dengan menggunakan teknologi yang tepat sasaran.





## SEBAGAI SOLUSI UNTUK MASALAH DARI AIR INDUSTRI DAN LINGKUNGANNYA

---

### TUJUAN PERUSAHAAN

Menjadi solusi untuk semua masalah air Industri dan lingkungan untuk mencapai efisiensi berkelanjutan. Prinsip ini dicapai dengan kerjasama Team Tirtachem dengan operator industri dalam penggunaan bahan / air baku, energi dan teknologi yang tepat. Sehingga tercapai efisiensi proses berkelanjutan.

### VISI MISI PERUSAHAAN

Menjadi perusahaan yang dapat memberikan nilai tambah untuk menjadi industri dengan efisiensi tinggi dan lingkungan kerja yang baik.

Team Tirtachem akan terus menerus menjaga agar sumber air digunakan seefisiensi mungkin, dan menjaga lingkungan dari pembuangan limbah air, agar tidak mencemari lingkungan sekitar. Sehingga dapat memberikan solusi dalam proses industri dengan menggunakan bahan kimia, peralatan pendukung dan perawatan water treatment yang effective.

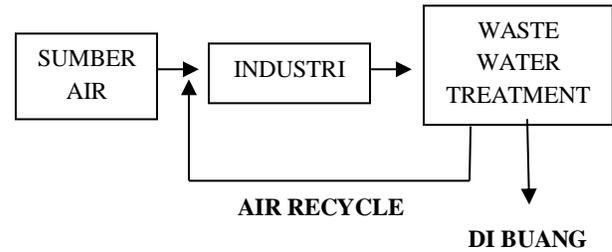
- Sejak berdirinya (Januari 1996), PT. TIRTA CHEMINDO, sudah berpengalaman kerjasama dengan industri ( $\pm$  60 perusahaan), berlokasi dari kota Tangerang, Karawang, Purwakarta, Bandung, Batang, Purworejo, Solo, dan Surabaya, dan telah mencapai efisiensi yang cukup tinggi.
- Kerjasama yang terjalin tidak hanya pada kemajuan proses industri tapi juga turut membantu pembuangan limbah industri agar tidak mencemari lingkungannya.
- Sebagai tanggungjawab social lingkungan industri, kami menggunakan bahan kimia yang ramah lingkungan dan membantu efisiensi produksi dari penggunaan energi yang effective dan pengurangan limbah industri seminimal mungkin dengan teknologi yang tepat.
- Team Tirtachem selalu akan memberikan solusi pada permasalahan yang timbul pada proses water treatment, dengan penggunaan bahan kimia yang tepat, pengontrolan parameter proses, service teknik & laboratorium yang mendukungnya.

Direktur



## PENGHEMATAN SUMBER AIR

Sumber air yang kita miliki di bumi ini, sangat dibutuhkan oleh semua makhluk hidup dan semua industri, untuk itu perlu dijaga agar tidak kehabisan. Untuk itu perlu perhatian khusus penanganannya. Team Tirtachem bekerjasama dengan customer yang ada, berusaha melakukan penghematan penggunaan air dengan merecycle dan menjernihkan kembali sehingga dapat digunakan untuk penghematan.



Team Tirtachem akan menangani air limbah industri untuk digunakan kembali dengan menggunakan bahan kimia dan peralatan yang tepat guna. Proses recycle sangat bermanfaat untuk penghematan dan menaikkan nilai tambah bagi industri dan lingkungan sekitarnya. Team Tirtachem akan melanjutkan secara terus menerus, dalam usaha efisiensi dan peningkatan produktivitas proses di industri serta lingkungannya.



## PENGHEMATAN ENERGI PROSES

Team Tirtachem akan memberikan saran untuk penghematan energi, pada proses produksi industri. Penghematan dapat dengan peningkatan Pembakaran / Nilai Kalor. Memanfaatkan panas hasil pembakaran dengan penggunaan Heat ExChanger, atau memilih peralatan yang lebih hemat energi.

Penghematan energi secara terus menerus dilakukan terutama penggunaan bahan kimia aditif untuk peningkatan pembakaran BBM dan penggunaan Heat ExChanger untuk memanfaatkan panas gas hasil pembakaran BBM.



Hampir semua industri menggunakan energi untuk membuat steam, air panas, air dingin. Energi yang dibutuhkan dapat di hemat dengan menambahkan bahan kimia, agar tidak terlalu boros konsumsinya.

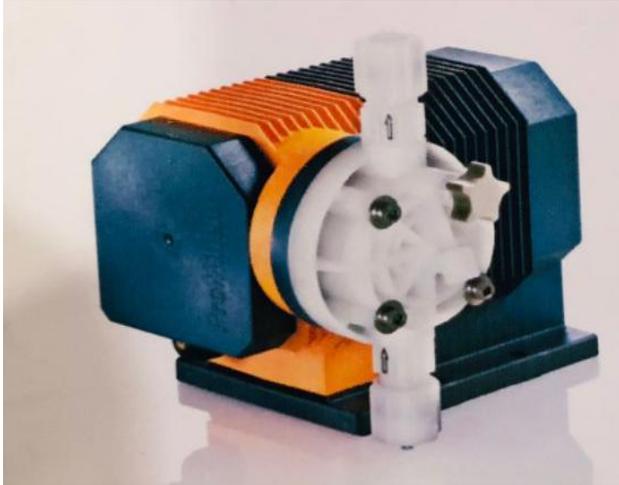


## PENGURANGAN LIMBAH INDUSTRI

Hampir semua di Industri menghasilkan limbah dari effect samping dan proses produksi utamanya, yang kemudian akan menimbulkan masalah ke lingkungan industri seperti limbah cair, polusi udara dan kebisingan.

Team Tirtachem akan mengolah limbah air tersebut dengan proses waste water treatment sehingga dapat digunakan kembali di industri tersebut. Disamping itu akan memberikan solusi / saran untuk penggunaan alat / proses yang tepat pada masalah yang berdampak pada lingkungan seperti kebisingan dan polusi udara.





## TEKNOLOGI WATER TREATMENT

Dengan kemajuan yang dicapai saat ini di segala bidang, maka pengelolaan industri juga mengalami kemajuan. Proses produksi dan utility di pabrik dijalankan dan di monitor secara digital terhubung secara online.

Peralatan industri beroperasi lebih efisien. Kerjasama Team Tirtachem dengan customer untuk proses produksi di pabrik.

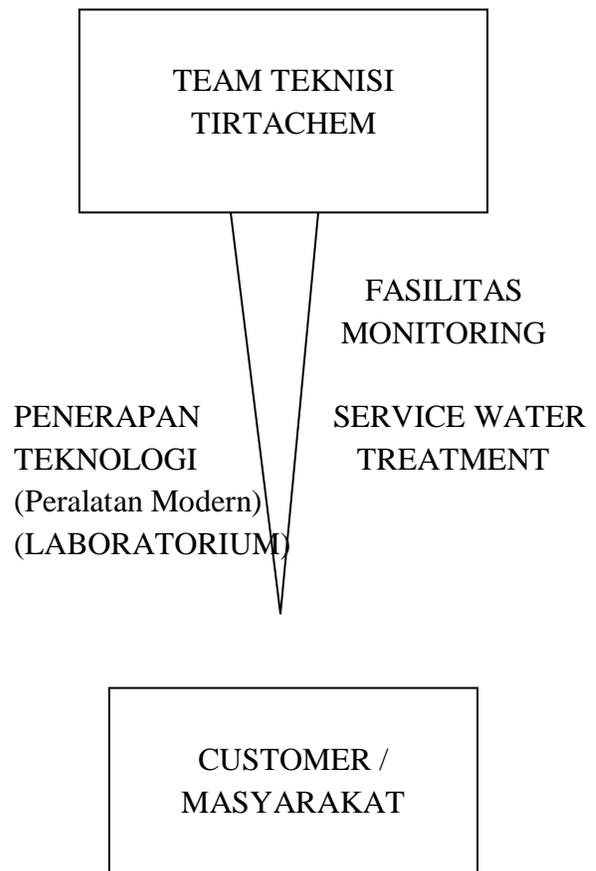


Team Tirtachem selalu akan berusaha bekerjasama dengan customer dalam bidang water treatment, dengan menganalisa data dan data data operasi, untuk mendapatkan efisiensi dan pemecahan masalah yang timbul pada proses produksi di pabrik.

## **PENINGKATAN EFFISIENSI DAN OPERASI INDUSTRI**

Team Teknisi Tirtachem akan bekerjasama dengan teknisi pabrik / industri untuk berusaha meningkatkan efisiensi, service dan penggunaan teknologi dalam bidang untuk treatment plant, dan service perawatan / monitoring proses.

Kami berusaha dengan sungguh-sungguh untuk memberikan nilai tambah ke customer dan masyarakat lingkungan sekitarnya untuk mencapai efisiensi dan mengurangi dampak negative / limbah yang dibuang ke lingkungan, dengan berusaha merecycle digunakan kembali oleh industri sehingga tercapai hasil produksi yang berkualitas. Ketersediaan laboratorium untuk analisa air umpan, air limbah, sehingga dapat mendeteksi kualitas air untuk digunakan pada mesin & mendeteksi awal apabila akan terjadi masalah. Pada air limbah akan di analisa sehingga didapat peralatan / bahan kimia yang tepat untuk mengatasinya.



## **MEMBERIKAN SOLUSI UNTUK BERBAGAI INDUSTRI**

### **MENGHEMAT KONSUMSI AIR UMPAN**

Menawarkan penjernihan air dengan proses kimia dan peralatan water treatment.



### **MENGHEMAT ENERGI**

#### **BOILER WATER TREATMENT**

Kami melakukan penambahan kimia untuk mengatasi pengerasan dan karat akibat parameter air make up yang tinggi.

#### **COOLING WATER TREATMENT**

Kami juga melakukan penambahan kimia untuk mengatasi pengerasan dan karat sehingga proses operasi efisien.

#### **BAHAN KIMIA CLEANING**

Untuk kerak yang keras dan tebal sehingga mengakibatkan pemborosan bahan kimia. Team Tirtachem menjamin melakukan “cleaning” sampai bersih. Team Teknik Tirtachem berusaha menjaga “Approch Temperatur < 2°C” sehingga menjaga penghematan energi listrik sangat berarti.

#### **WASTE WATER TREATMENT & SYSTEM RECYCLE**

Air yang dibuang dari industri siap untuk di treatment dengan bahan kimia dan sebagian di recycle untuk di proses agar dapat digunakan kembali, sehingga menghemat pemakaian air dan tidak mencemari lingkungan.

Kami memberikan solusi untuk penggunaan air umpan sehemat mungkin untuk pemakaian proses produksi menawarkan proses penggunaan kembali / recycle air limbah agar dapat digunakan kembali sehingga air yang dibuang seminimal mungkin.

Kami memberikan solusi untuk membantu peralatan water treatment beroperasi maksimal, hemat bahan-bahan, sebagai akibat peralatan “heat exchanger”, terjaga dari masalah pengerasan, dengan cara mengontrol kualitas air atau melakukan cleaning peralatan apabila timbul masalah pengerasan sebagai akibat kualitas air make up yang tidak masuk standart.





## **MENINGKATKAN EFFISIENSI DAN KUALITAS PRODUKSI YANG OPTIMAL**

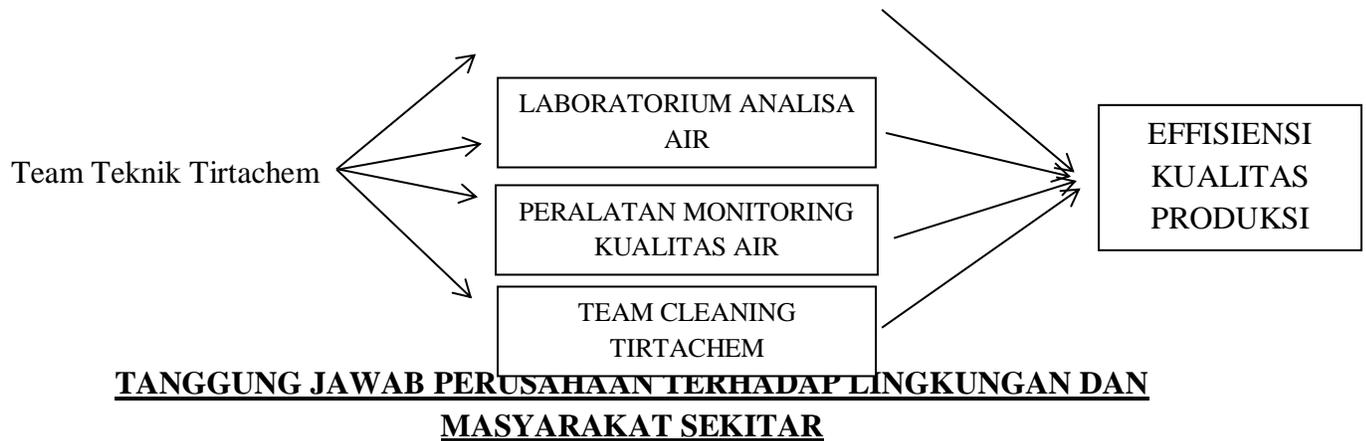
Kami berusaha memberikan solusi untuk meningkatkan efisiensi dan kualitas produk customer

- Untuk industri tekstil, kertas, dan plywood. Kami mempunyai pengalaman peningkatan efisiensi dan kualitas proses produksi dengan pemakaian bahan kimia yang spesifik, akan didapat penurunan biaya produksi, penghematan konsumsi energi, air, dan biaya tenaga kerja.
- Untuk permasalahan pengerakan sebagai akibat kualitas air sumber yang tidak standart, kami menyediakan bahan kimia cleaning untuk mengatasi, semua jenis kerak, termasuk pengerakan yang keras atau mengandung “Silica” yang tinggi.
- Kami juga menyediakan “System Kontrol Air Water Treatment” dengan dibantu oleh laboratorium didukung peralatan yang modern.
- Untuk memastikan dosis bahan kimia sesuai dengan yang dibutuhkan, tidak kurang atau lebih, kami juga meminjamkan dosing pump untuk mendukung monitoring kebutuhan bahan kimia treatment.
- Disamping industri kami juga menangani gedung-gedung bertingkat, hotel dan mall, dimana penawaran perawatan water treatment secara menyeluruh, termasuk kebutuhan akan kebersihan, kesehatan dan keselamatan lingkungan utility gedung.

## **INOVASI TEKNOLOGI SEBAGAI PEDOMAN TEAM TEKNIK TIRTACHEM**

Team Teknik Tirtachem selalu terus menerus melakukan pembangunan dengan reset dan inovasi untuk memecahkan masalah di customer. Setiap masalah customer, ditangani dengan sungguh-sungguh dengan melibatkan data-data teknis, laboratorium analisa air, peralatan yang mendukung untuk mengatasi masalah yang dapat saja timbul pada proses produksi dan monitoring.

DATA-DATA TEKNIS  
OPERASIOANAL



Team Teknik Tirtachem selalu berusaha dalam kerjasamanya dengan customer, agar semua proses tidak menimbulkan efek samping yang merugikan masyarakat sekitar pabrik. Proses yang bersih, baik air, udara dan kebisingan yang timbul selalu menjadi perhatian untuk dicari jalan keluarnya, dengan menambahkan peralatan, bahan kimia treatment, dapat menjadi solusi sehingga masalah yang ada dapat teratasi sehingga tidak mencemari atau mengganggu ke lingkungan sekitar pabrik.

### **AKTIVITAS TEAM TEKNIK TIRTACHEM SEJAK AWAL KEBERADAANNYA**

Sejak berdirinya Tirta Chemindo, Januari 1996, kami memulai dari Industri Tekstil di area Bandung, dilanjutkan ke Purwakarta, Solo, dan Surabaya. Dalam masa pengembangannya selain cooling tower dan boiler water treatment kami juga menangani limbah industri dan cleaning cooling atau boiler system, dan menjamin kerak yang keras sekalipun dapat di bersihkan dari peralatan. Disamping industri tekstil, kami juga menangani industri kertas, plywood dan gedung bertingkat. Sampai saat ini sudah ada  $\pm$  40 perusahaan yang mempercayakan water treatmentnya pada kami dengan hasil cukup memuaskan customer, dengan sasaran efisiensi paling tidak meningkatkan sampai 30% nya, baik efisiensi energi, konsumsi air sumber dan biaya perawatan peralatan water treatment.

